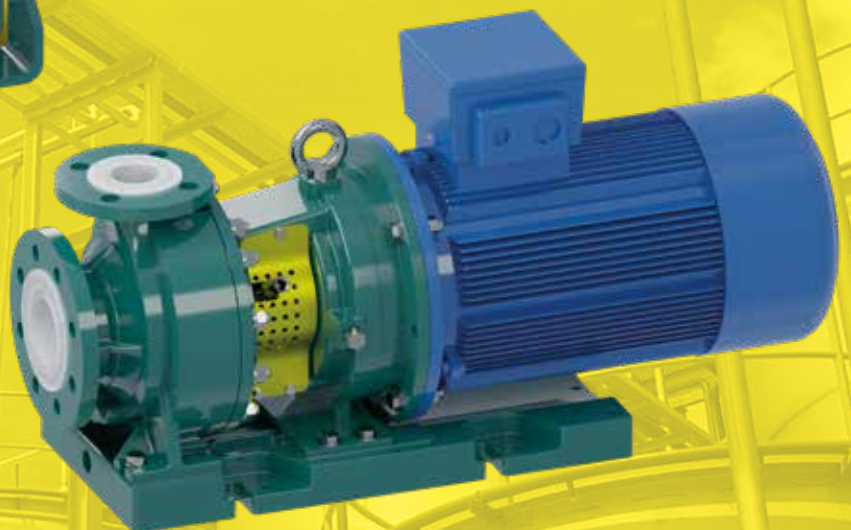


ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ

2023 | 1



» All about your flow™

Мы начали свой путь в 1980 году в Кунгэльве, небольшом городке на западном побережье Швеции как семейная компания со стремлением однажды стать глобальным игроком на рынке насосов.

Мы гордимся тем, что вносим вклад в высокотехнологичную промышленность, благодаря багажу знаний, накопленному с 1980 г, а также поставляем широкий ассортимент продукции премиум-класса для различных промышленных применений. С годами компания превратилась в глобальную группу Tarflo с филиалами и дистрибьюторами, представленными почти во всех регионах мира. Единственное, что не меняется – мы по-прежнему семейная компания.

Наш широкий ассортимент разрабатывается и производится в Европе и распространяется по всему миру, обеспечивая нашим клиентам наилучшие решения и сервис для различных гигиенических, санитарных и промышленных применений.

Наши ценности - ответственность, качество и простота отражены как в нашем продукте, так и в деловом подходе.

Выбирайте Tarflo, чтобы получить быстрое и гибкое обслуживание и высококачественные продукты, доступные по всему миру.

Качество сертифицировано

В Tarflo качество является нашим главным приоритетом. В результате, наши производственные стандарты, как и качество продукции, соответствуют различным всемирно признанным стандартам сертификации и контроля качества. Производственный процесс Tarflo сертифицирован в соответствии с ISO 9001: 2015, подтверждая, что наши процессы соответствуют предъявленным требованиям, являются эффективными, ориентированными на клиента и постоянно совершенствуются.



Ценности Tarflo

Наша культура – в наших ценностях

Ответственность

Мы отличаемся от наших конкурентов благодаря готовности превзойти ожидания потребителей, быстро реагировать и быть гибкими. Наша культура базируется на духе единения, энтузиазма и добропорядочности. Мы пришли со всего мира, но мы разделяем одинаковые ценности и уважаем друг друга. Мы преданы.

Качество

Мы понимаем, что качество нашей работы никогда не бывает лучше самого слабого звена, поэтому мы сосредотачиваемся на каждой мелочи. Мы разделяем общую склонность к постоянному поиску более эффективных и действенных способов придать ценность для наших клиентов. Как производитель мы контролируем полный процесс как с точки зрения нашей продукции, так и с точки зрения внутренней работы. Вот почему мы производим насосы высокого качества в нашем сегменте.

Простота

У нас есть выражение: «Простота – это искусство», что означает, что мы пытаемся во всем находить надежные и нехитрые решения. Сохраняя простоту, мы можем сосредоточиться на самом важном, таком как проектирование несложных насосов с небольшим количеством компонентов. Для нас ключ к успеху это стремиться упростить, то, что является сложным.

Магнитные центробежные насосы

идеальное решение для герметичной и безопасной перекачки жидкостей

Центробежные технологические насосы используются в большинстве отраслей промышленности, где требуется перекачка жидкостей. Они идеально подходят для перекачки жидкостей с низкой и умеренной вязкостью, токсичных и химически агрессивных сред.

Хранение химикатов

Перекачка различных химических веществ из цистерн в небольшие контейнеры.

Обработка поверхности

Транспортировка, фильтрация и циркуляция ванн для обработки поверхностей.

Производство жидких кристаллов

Перекачивание концентрированных кислот и щелочей.

Производство химикатов

Перекачивание химических веществ в промышленных условиях.

Деминерализация

Перекачка и циркуляция деминерализованной воды.

Установки по очистке сточных вод

Дозирование кислот и оснований для химической очистки.

Фото индустрия

Перекачка химикатов для обработки фотографий.

Пищевая промышленность

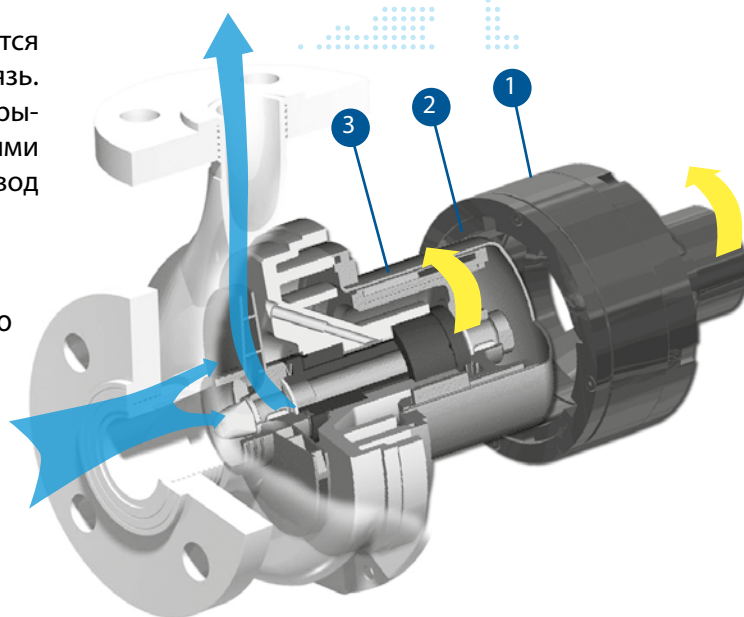
Перекачивание моющих средств типа CIP для очистки оборудования и установок пищевой промышленности



Как работает магнитный насос?

Крутящий момент электродвигателя передается на рабочее колесо насоса через магнитную связь. Компонент, называемый изоляционным покрытием, который размещается между приводными магнитами и магнитами ротора, отделяет привод от смачиваемой части насоса.

- » Передача магнитного поля без механического уплотнения
- » Безопасная транспортировка вредных веществ, бесшовная конструкция
- » Отсутствие утечек - повышенная безопасность и экологичность
- » Отсутствие опасных или токсичных испарений - герметичная конструкция
- » Экономичная эксплуатация - высокая степень эффективности

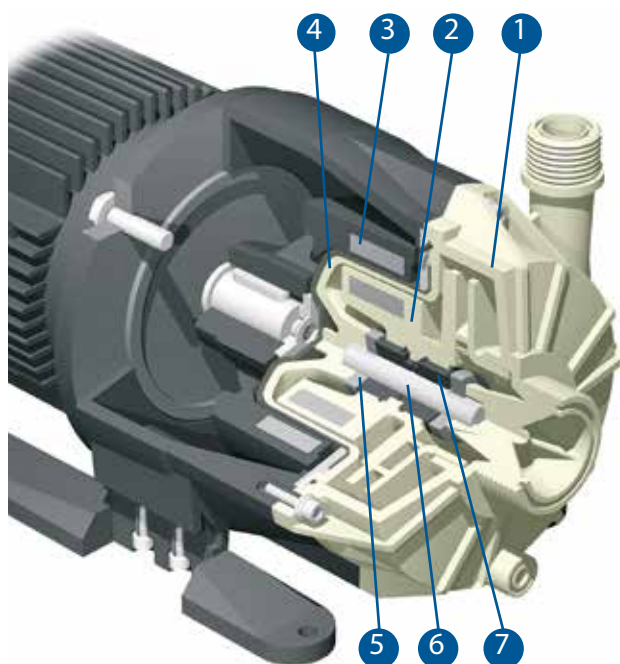


1. Приводной магнит, соединенный с двигателем
2. Покрытие, отделяющее влажную часть от окружающей среды
3. Ротор с приводными магнитами

Серия STN

Это компактный, но механически надежный насос, изготовленный по технологии впрыска и сварки из PP-GF и CFRETFE, который обладает превосходными свойствами.

Для широкого спектра агрессивных и токсичных сред. Система сбалансированных магнитов обеспечивает безопасную работу насоса даже при кратковременной работе в сухом режиме - специальная конструкция. Благодаря компактной конструкции насос не требует много места и может быть установлен в труднодоступных местах.



1. Корпус
2. Ротор (с внутренними магнитами)
3. Внешние магниты
4. Изоляционное покрытие
5. Неподвижная втулка
6. Вал
7. Вращающаяся втулка

Характеристики насосов STN



Идеальная коррозионная стойкость благодаря прочной конструкции насосов PP-GF или CFR-ETFE, изготовленных методом литья под давлением и сварки.



Компактная моноблочная конструкция позволяющая устанавливать насос в ограниченном пространстве.



Превосходная магнитная муфта NdFeB для работы при высоких температурах и в сложных средах



Разработан для работы во взрывоопасных средах
Соответствует стандарту ATEX, категория II 2G

Техническое описание насосов серии STN

Производительность 2900 об/мин	Q макс = 62 м³/ч -> H макс = 30 м
Мощность двигателя	0,75 кВт (механический типоразмер двигателя 80) -> 7,5 кВт (механический типоразмер двигателя 132)
Диапазон температур	PP-GF : 0° C -> +60° C CFR-ETFE : -15° C -> +80° C
Допустимый диапазон давления	PP-GF : от 6 бар (20° C) до 4 бар (60° C) CFR-ETFE : от 6 бар (20° C) до 4 бар (80° C)
Резьбовые соединения	STN 30 (G2" X G1") STN 40 (G2 ¾" X G1 ½") * в качестве опции: фланцы ISO 1092 PN16RF или ANSI 150 R
Вязкость	1cSt мин. - 100 cSt макс.
Загрязнение	2% по массе, максимальный размер примесей 0,10 мм

Дизайн



Корпус

- » Доступен в вариантах CTR-ETFE и PP-GF.
- » Стандартный дренаж для полного осушения корпусных насосов.

Изолирующее покрытие

- » Изготовлен из ETFE, двойной неметаллический изоляционный экран. Усиленный поликарбонатом с сухой стороны, он обеспечивает высокую жесткость. В качестве альтернативного варианта доступна крышка из полипропилена толщиной 3 мм.
- » Отсутствие блуждающих токов благодаря использованию неметаллических элементов.

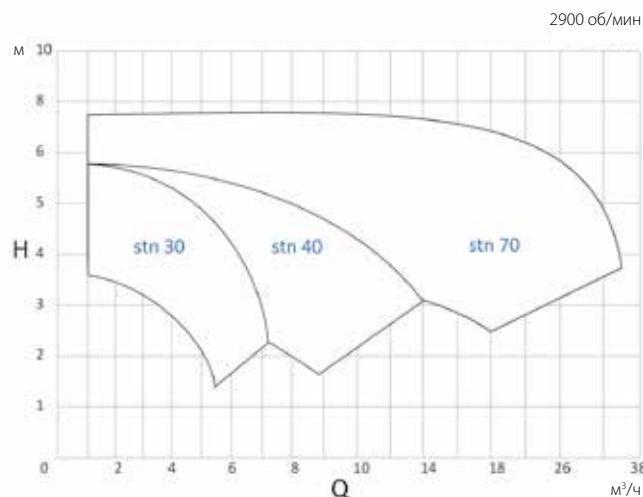
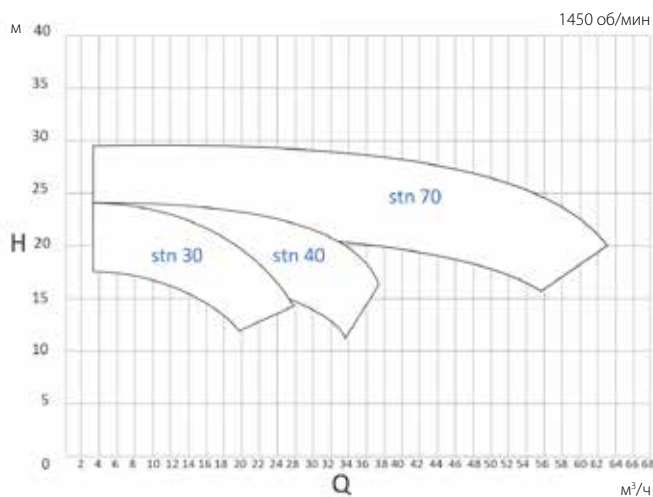
Конструкция ротора

- » Интегральная конструкция ротора и внутреннего магнита защищает и позволяет избежать проблем с центровкой. Конструкция снижает затраты на производство.
- » Задние коллекторные лопатки снижают осевое напряжение и давление в камере уплотнения, что гарантирует длительный срок службы подшипника.

Вал

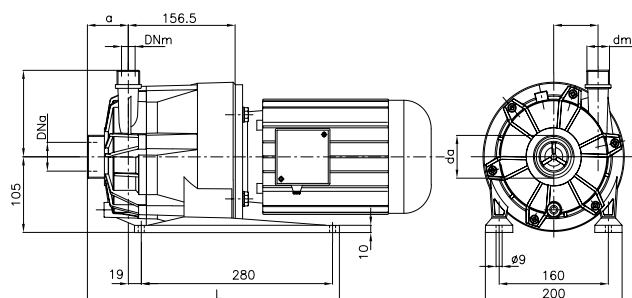
- » Осевые и радиальные напряжения передаются за счет высокой эффективности вращающихся деталей. Неподвижный вал (SiC или керамический) закреплен в изоляционном корпусе и крышке со стороны всасывания.

Характеристики расхода для серии STN

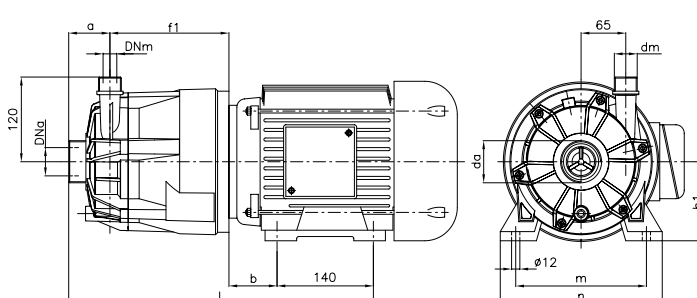


Технические и расходные характеристики серии STN

Механический размер двигателя STN 30/40 80/90



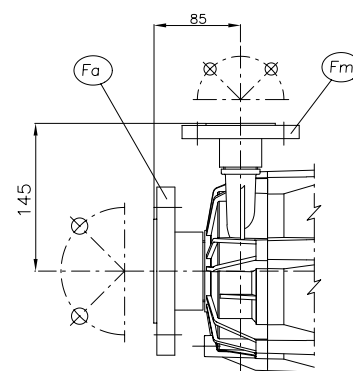
Двигатель STN 30/40 механический типоразмер 100/112



Конструкция фланца

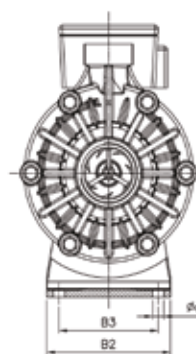
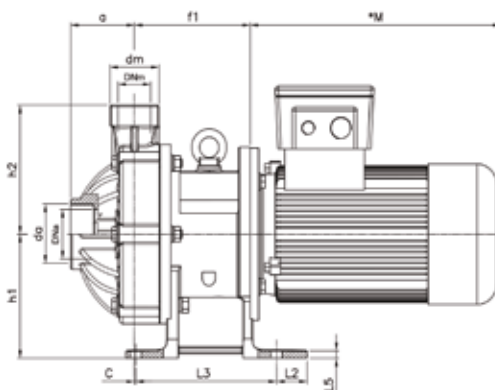
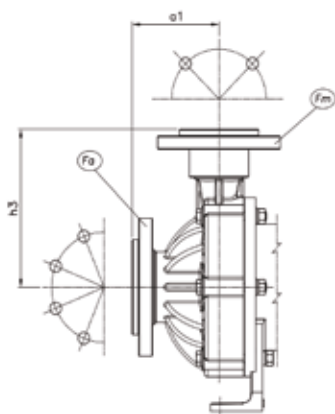
Механический размер двигателя STN30/40 80/90

Тип насоса	DNa	DNm	da	dm	a (мм)	L (мм)	Размер двигателя
STN 30	40	20	G 2"	G 1"	60	370	80/90 B5
STN 40	50	32	G 2-3/4"	G 1-1/2"	67	377	80/90 B5



Двигатель STN 30/40 механический типоразмер 100/112

Тип насоса	DNa	DNm	da	dm	a (мм)	b (мм)	h1 (мм)	L (мм)	f1 (мм)	m (мм)	n (мм)	Размер двигателя
STN 30	40	20	G 2"	G 1"	60	63	100	438	173	180	200	100 B3/B14
	40	20	G 2"	G 1"	60	70	112	443	173	190	240	112 B3/B14
STN 40	50	32	G 2-3/4"	G 1-1/2"	67	63	100	443	173	180	200	100 B3/B14
	50	32	G 2-3/4"	G 1-1/2"	67	70	112	450	173	190	240	112 B3/B14



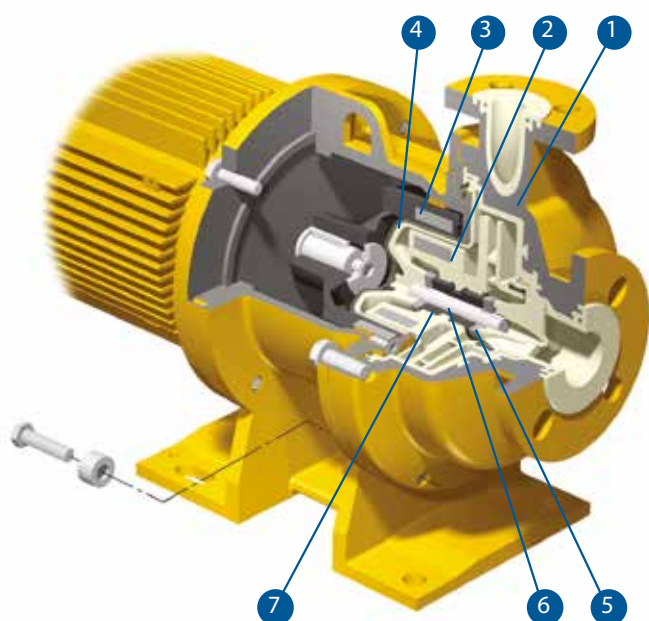
Двигатель STN 70 механический типоразмер 80/90/100/112/132

Тип насоса	DNa	DNm	da	dm	a (мм)	a1 (мм)	B2 (мм)	B3 (мм)	c (мм)	Ød (мм)	h1 (мм)	h2 (мм)	h3 (мм)	L2 (мм)	L3 (мм)	L5 (мм)
STN 70	80	50	G3"	G2 ⁿ / ₂	98	133	190	152	2	17	180	187	229	47	216	10

Тип насоса	Fa		Fm		F1 Размер двигателя, мм					Рама двигателя	Вес насоса кг
					80	90	100	112	132		
STN 70	Dn80	UNI EN 1092-1 PN 10RF or ANSI 150	Dn65	UNI EN 1092-1 PN 10RF or ANSI 150	178	178	178	178	196	B5	32

Серия ETN EVO

Серия ETN EVO (SUB-EN 22858; ISO 2858) с магнитной муфтой - это насос с металлическим корпусом, покрытым пластиковыми деталями, которые находятся в контакте с перекачиваемой жидкостью, идеально подходит для безопасной перекачки коррозионных, легковоспламеняющихся и токсичных сред. Технология покрытия, состоящая из металлического корпуса и пластикового сердечника, позволяет сочетать механическую прочность насоса с полной химической стойкостью, и непревзойденно подходит для перекачки опасных химических веществ. Сбалансированная магнитная система обеспечивает безопасную работу насоса, а при использовании дополнительной конфигурации подшипников скольжения - и кратковременную работу всухую.



1. Корпус
2. Ротор (с внутренними магнитами)
3. Внешние магниты
4. Изоляционное покрытие
5. Неподвижная втулка
6. Вал
7. Вращающаяся втулка

Характеристики насосов серии ETN EVO



Превосходная химическая стойкость

Насосы изготовлены по технологии „футеровки“, являющейся неразрывным связующим звеном между металлом и пластиком, PP или ETFE.



Максимальная механическая прочность

благодаря металлической конструкции.



Возможность безопасной, кратковременной сухой работы

благодаря сбалансированной системе магнитов FTC™ и соответствующей конфигурации втулки (изготовленной из материалов с низким содержанием абразивных веществ).



Компактная моноблочная конструкция

позволяет устанавливать насос в ограниченном пространстве.



Разработан для работы во взрывоопасных зонах

соответствует стандарту ATEX, категория II 2G.

Техническое описание насосов серии ETN EVO

Производительность 2900 об/мин	Q макс. = 56 м³/ч -> H макс. = 35 м
Мощность двигателя	0,75 кВт (механический типоразмер двигателя 80) -> 7,5 кВт (механический типоразмер двигателя 112)
Диапазон температур	PP : 0° C -> + 65° C ETFE: - 15° C -> + 95° C
Допустимый диапазон давления	PP : от 6 бар (20° C) до 4 бар (60° C) ETFE : от 6 бар (20° C) до 4 бар (95° C)
Всасывания/прессования	ETN 50 : DN40/DN25 ETN 60 : DN65/DN40 ETN 70 : DN80/DN50
Фланцевые соединения	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN16, тип B в соответствии с ASME / ANSI класс 150
Вязкость	1 cSt – 100 cSt
Загрязнение	2% по массе, максимальный размер примесей 0,10 мм



Корпус

- » Изготовленный из ковкого чугуна экран защищает детали из фторопласта от нагрузок при монтаже, вибрации и внешних повреждений во время перекачки. Такая конструкция также обеспечивает устойчивость насоса к вакууму.



Изолирующее покрытие

- » Изготовлен из ETFE, который контактирует со средой, и имеет армирование из поликарбоната на сухой стороне.
- » Отсутствие блуждающих токов благодаря использованию неметаллических элементов.



Конструкция ротора

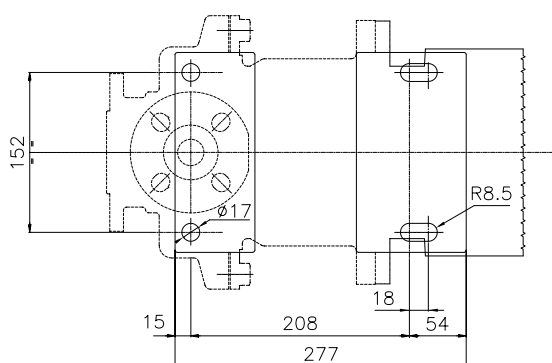
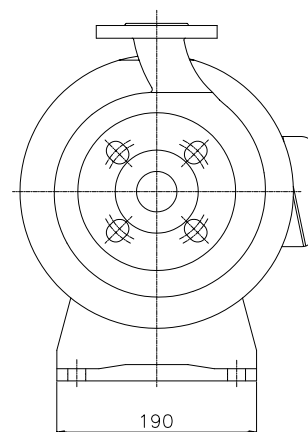
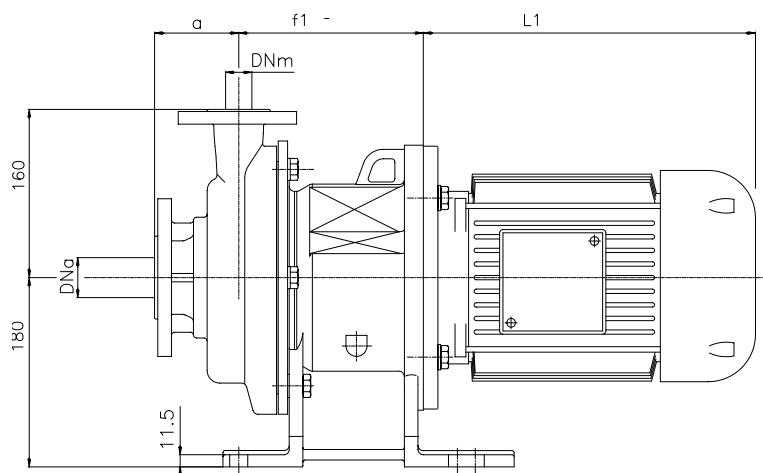
- » Встроенная конструкция ротора и внутреннего магнита защищает двигатель и позволяет избежать проблем с центровкой. Конструкция обеспечивает снижение производственных затрат.
- » Задние коллекторные лопатки снижают осевое напряжение и давление в уплотнительной камере, гарантируя увеличенный срок службы подшипников.



Вал

- » Осевые и радиальные напряжения передаются за счет высокой эффективности вращающихся деталей. Неподвижный вал (SiC или керамический) закреплен в изоляционном корпусе и крышке со стороны всасывания.

Технические данные - размеры, характеристики.

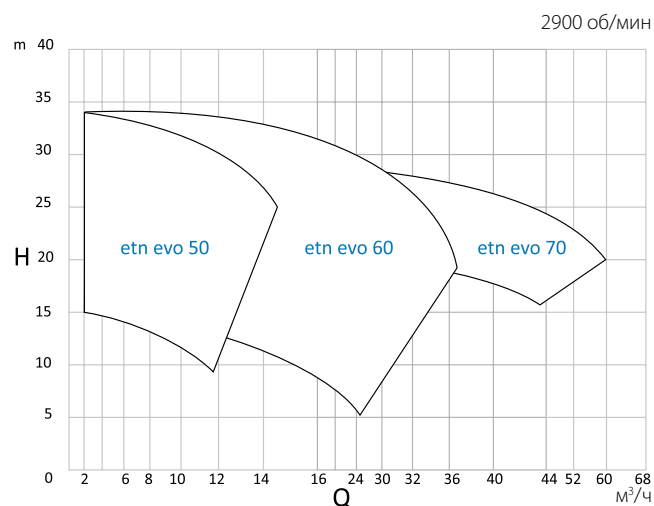
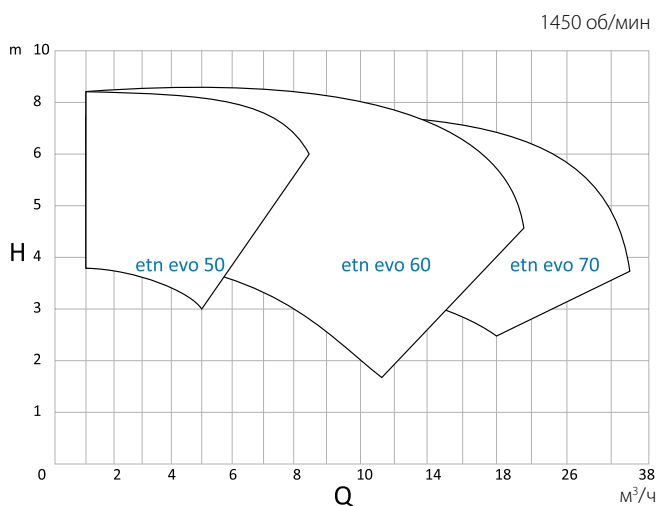


Тип насоса	DN _a **	DN _m **	a (мм)
ETN EVO 50 PP / ETFE	40	25	80
ETN EVO 60 PP / ETFE	65	40	80
ETN EVO 70 PP / ETFE	80	50	100

** Фланцы в соответствии с UNI 1092-2 в соответствии с ANSI 150RF.

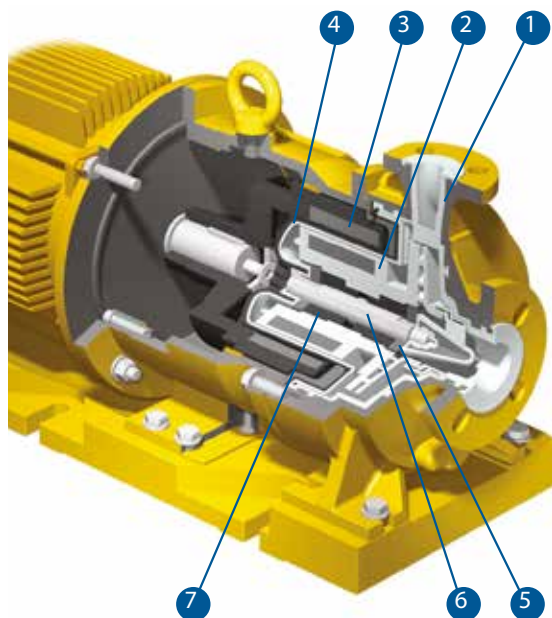
Двигатель			Размеры двигателя	
Размер	f1 (мм)	TEFC	ADPE	
80	B5	175,5	233	290
90	B5	175,5	256	336
100	B5	175,5	314	366
112	B5	175,5	323	417
132	B5	193,5	400	503

Характеристики расхода для серии ETN EVO



Серия UTN-L/UTN-BL

UTN-L/UTN-BL - это мощные технологические насосы, созданные для перекачки агрессивных, токсичных, с неприятным запахом, радиоактивных, стерильных и легковоспламеняющихся сред. Благодаря технологии "Облицован" сочетает в себе механическую прочность чугуновой конструкции с химической стойкостью пластика.



1. Корпус
2. Ротор (с внутренними магнитами)
3. Внешние магниты
4. Изоляционное покрытие
5. Неподвижная втулка
6. Вал
7. Вращающаяся втулка

Характеристики насосов серии UTN-L / UTN-BL



Идеальная химическая стойкость насосов, изготовленных по технологии „футеровки“, неразъемное металлическое соединение с пластиком, изготовленным из PP, PVDF или PFA.



Максимальная механическая прочность благодаря металлической конструкции.



Моноблочная компактная конструкция соответствующая требованиям стандарта ISO 2858.



Высокое допустимое давление до 16 бар и температура до 140°C достигаются благодаря инновационной технологии сварки. Толщина стенки для осуществления с PFA составляет не менее 4-5 мм.



Разработан для использования во взрывоопасных зонах, соответствует стандарту ATEX, категория II 2G.

Техническое описание насосов серии UTN-L/UTN-BL

	Размер I	Размер II
Производительность 2900 об/мин	Q макс. = 75 м³/ч - Н макс. = 65 м	Q макс. = 170 м³/ч - Н макс. = 45 м
Мощность двигателя	UTN-BL: 1,1 кВт (мех. типоразмер 80) -> 18,5 (мех. типоразмер 160) UTN-L: 0,75 кВт (мех. типоразмер 80) -> 37 кВт (мех. типоразмер 200)	UTN-BL: 2,2 кВт (мех. типоразмер 100) -> 37 кВт (мех. типоразмер 200) UTN-L: 2,2 кВт (мех. типоразмер 100) -> 37 кВт (мех. типоразмер 200)
Диапазон температур	PP: - 10° C -> +70° C PVDF: - 30° C -> +100° C PFA: - 50° C -> +140° C	
Допустимый диапазон давления	PP: от 16 бар (20° C) до 12 бар (70° C) PVDF: от 16 бар (20° C) до 8 бар (100° C) PFA: от 16 бар (20° C) до 8 бар (140° C)	
Фланцевые соединения	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN16 RF, тип B в соответствии с ASME/ANSI класс 150	
Вязкость	0,5 cSt – 60 cSt	
Загрязнение	2% по массе, максимальный размер примесей 0,15 мм	3% по объему, максимальный размер загрязняющие вещества толщиной 0,25 мм

Дизайн



Корпус

- » Изготовленный из чугуна сфероидальный экран защищает фторопластовые детали от нагрузок при монтаже, вибраций и внешних повреждений при транспортировке. Такая конструкция обеспечивает насосу также устойчивость к вакууму.
- » Прижатое/ прессированное / сжатое положение центрального патрубка обеспечивает вентиляцию насоса.
- » Сливной корпус (опция).

Конструкция ротора

- » Закрытый ротор, изготовленный с металлическим сердечником, окруженным фторопластом толщиной не менее 4 мм, обеспечивает максимальную производительность и долговечность.
- » Задние сборные лопатки снижают осевые напряжения и давление в уплотнениях камеры, обеспечивая длительный срок службы подшипника.
- » Встроенная конструкция ротора и магнита.



Втулки покрыты алмазными монокристаллами

- » С низким коэффициентом трения и выделением тепла, даже при небольшом количестве смазки или в работе в сухую.
- » Химическое средство с универсальной стойкостью.
- » Увеличенный срок службы.
- » Значительная экономия энергии.



Покрывание

- » Металлические детали защищены 3-слойным лакокрасочным покрытием (240 мкм).
 1. Эпоксидно-цинковая краска.
 2. Винил, модифицированный эпоксидной смолой.
 3. Эпоксидная краска, глазурованный или алифатический акриловый полиуретан.
- » Предоставляется по запросу: EN ISO 12944-5, система защиты CSM и C5I



Крышка на всасывании

- » Крышка на всасывающем устройстве была сконструирована таким образом, чтобы гарантировать длительный срок службы даже под нагрузкой. Фактически, этот элемент изготовлен из пластика PFA, расположенного снаружи металлического сердечника.

Поворотные втулки и осевые кольца

- » Большие кольца, изготовленные из спеченного карбида (графита или керамики), вращающиеся и статические осевые кольца обеспечивают долговечность даже в сложных условиях работы.



Изоляционное покрытие

- » Изготовлен из двойного изоляционного покрытия PFA. PFA расположен на стороне среды, в то время как на сухой стороне находится армирующее волокно / армирующий углерод.
- » PP и PVDF: толщина более 4 мм.
- » Нулевые блуждающие токи.



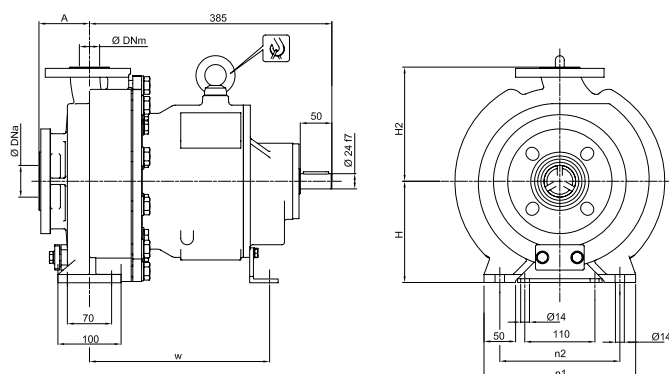
Вал

- » Осевая и радиальная нагрузка чрезвычайно хорошо распределяются благодаря гибкой конструкции вращающихся деталей. Статическая ось (SiC, керамическая или RunSafeSiC) поддерживается изоляционной крышкой и прижимной заслонкой.
- » Его небольшой диаметр и отсутствие изгибающих усилий позволяют валу служить прочной опорой для ротора. Такая конструкция ограничивает окружную скорость вращения подшипников, а также их нагрев и износ.

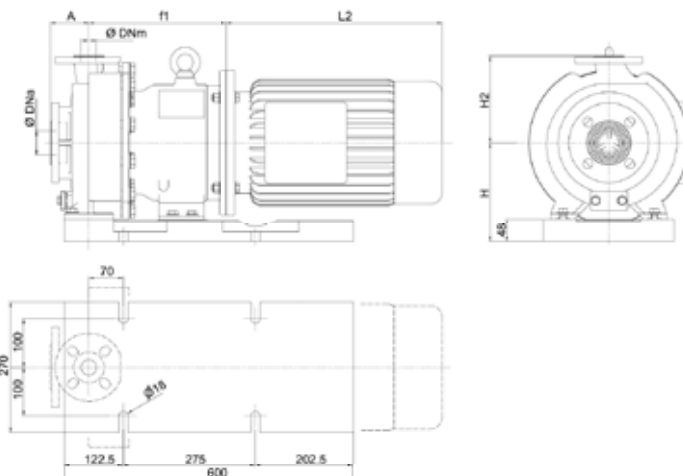


Технические данные - размеры, характеристики

UTN L I



UTN-BL I



Тип насоса	DNa	DNm	A (мм)	H (мм)	H2 (мм)	n1 (мм)	n2 (мм)
	Разъем для подключения	Нажимной разъем					
	Переход*	Переход*					
UTN-L 40-25-160	40	25	80	132	160	240	190
UTN-L 50-32-160	50	32	80	132	160	240	190
UTN-L 65-40-160	65	40	80	132	160	240	190
UTN-L 80-50-125	80	50	100	132	160	240	190
UTN-L 80-50-160	80	50	100	160	180	265	212
UTN-L 50-32-200	50	32	80	160	180	240	190
UTN-L 65-40-200	65	40	100	160	180	240	190
UTN-L 80-50-200	80	50	100	160	200	265	212

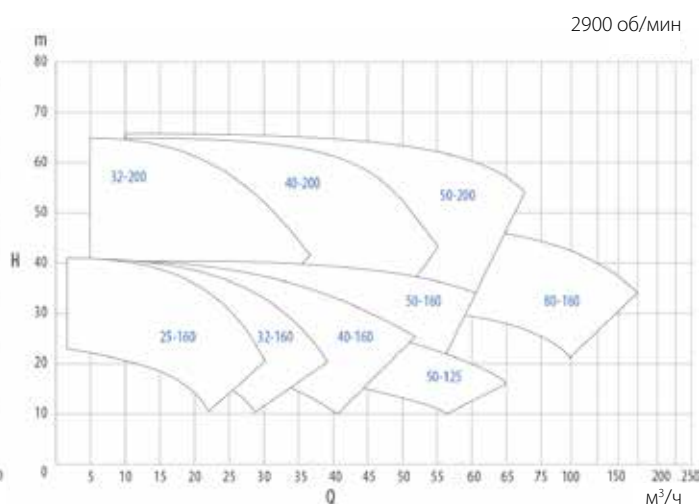
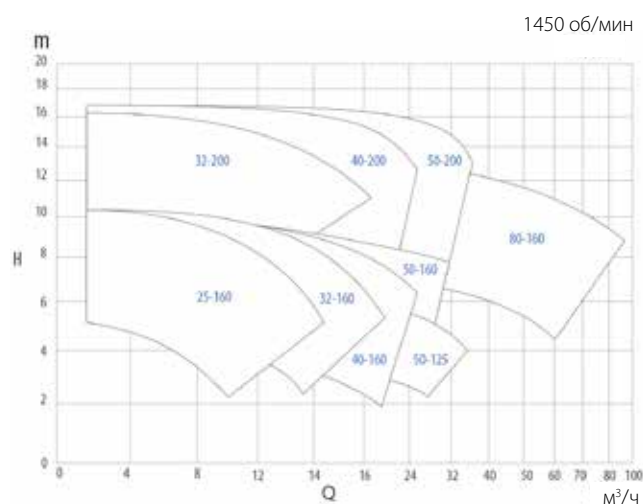
* для: UNI 2223/29 PN16 ANSI B16,5 150 RF

Тип насоса	DNa	DNm	A (мм)	H (мм)	H2 (мм)
	Разъем для подключения	Нажимной разъем			
	Переход*	Переход*			
UTN-BL 40-25-160	40	25	80	180	160
UTN-BL 50-32-160	50	32	80	180	160
UTN-BL 65-40-160	65	40	80	180	160
UTN-BL 80-50-125	80	50	100	180**	160
UTN-BL 80-50-160	80	50	100	208	180
UTN-BL 50-32-200	50	32	80	208	180
UTN-BL 65-40-200	65	40	100	208	180
UTN-BL 80-50-200	80	50	100	208	200

* для: UNI 2223/29 PN16 ANSI B16,5 150 RF

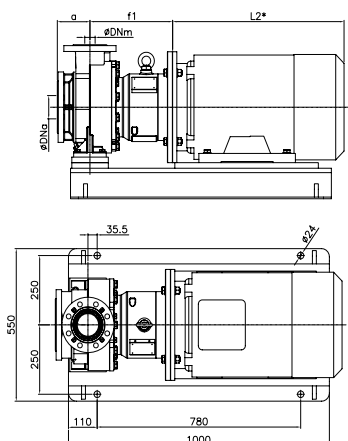
** H=208 для UTN-BL 80-50-125 РАЗМЕРА 160

Характеристики расхода для серий UTN-L / UTN-BL I

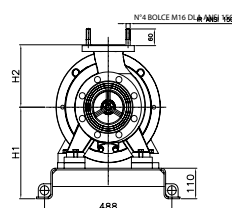


Технические данные - размеры, характеристики

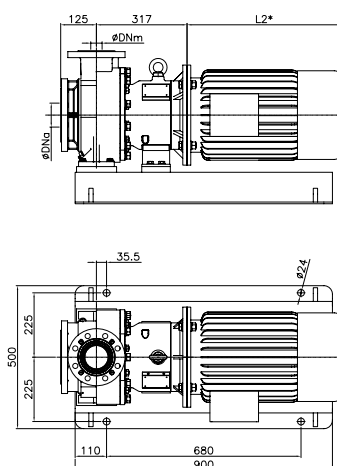
Двигатель UTN-BL 180-200



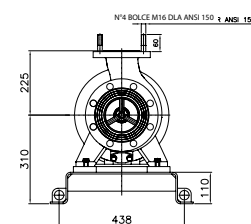
	Ø
UNI EN 1092-1 PN 16RF, просверленный в соответствии с ANSI 150	125
UNI EN 1092-1 PN 16RF, просверленный в соответствии с ANSI 150	80
*L2 в зависимости от производителя двигателя.	



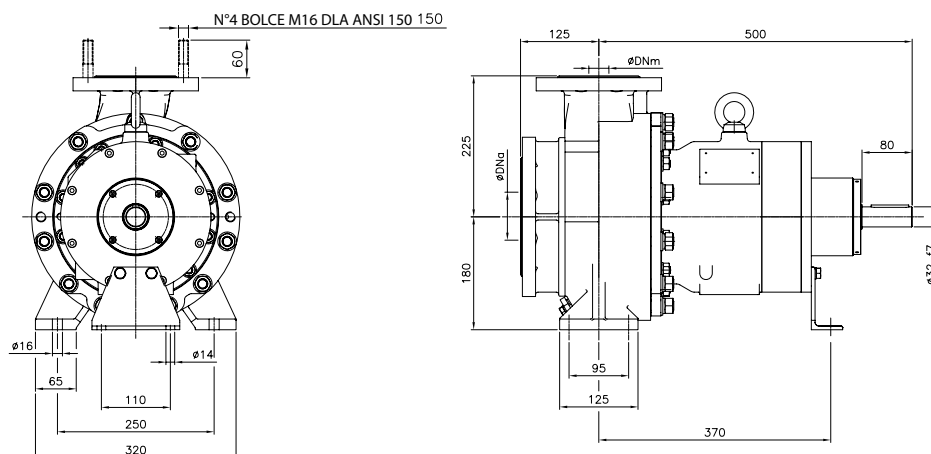
Двигатель UTN-BL 100-160



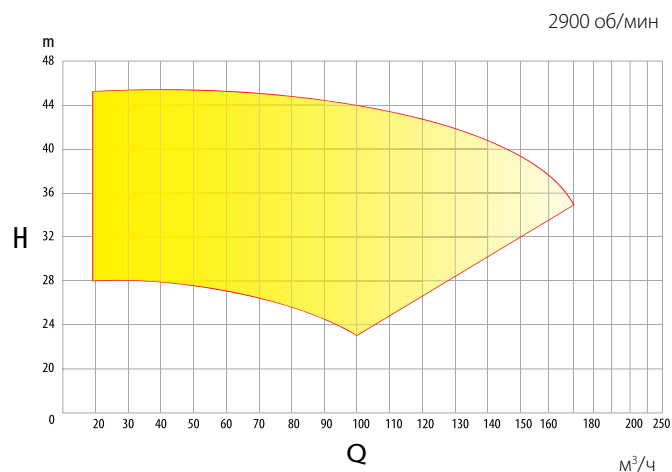
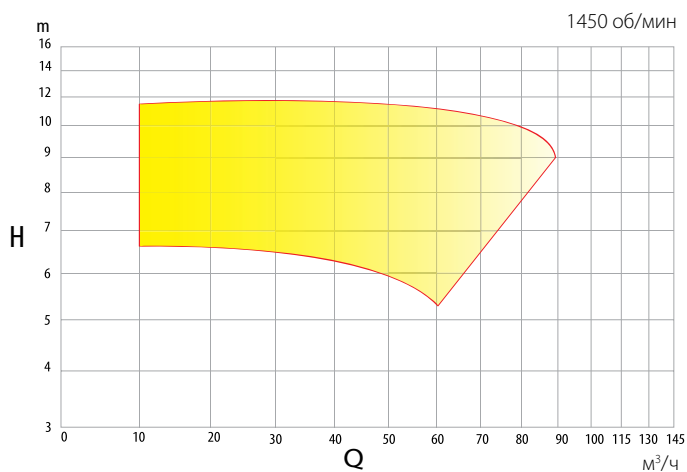
Silnik	H1 (mm)	H2 (mm)	f1 (mm)
180 - B35	310	225	317
200 - B35	330	225	317



UTN-L

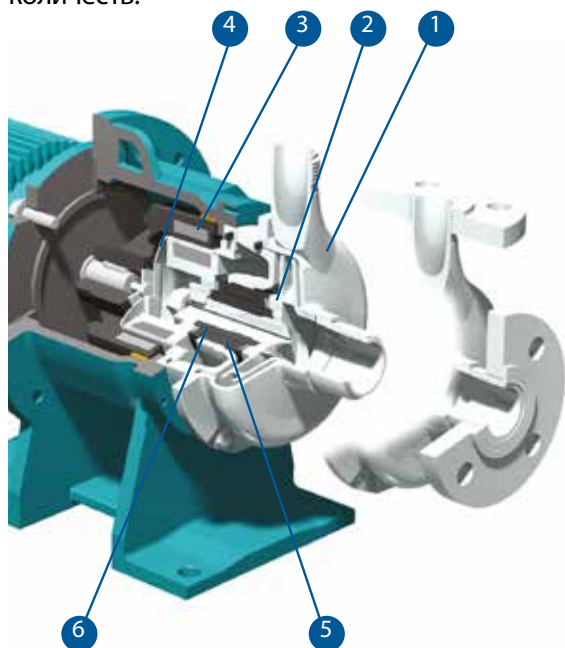
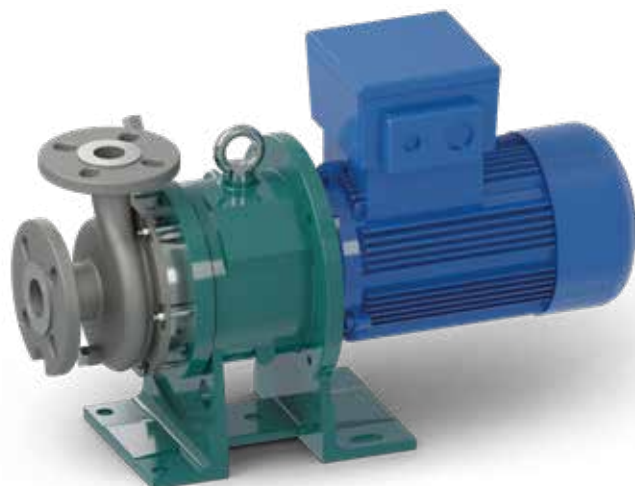


Характеристики расхода для серий UTN-L/UTN-BL II



Серия ETS

Насосы серии ETS с магнитной муфтой, в соответствии со стандартом SUB-ISO 2858, плотно соединены с двигателем, компактны и в то же время механически прочны. Насосы изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L и представляют собой идеальное решение для следующих условий: химически агрессивные, герметичные, легковоспламеняющиеся и токсичные жидкости как для химической, так и для фармацевтической промышленности. Выбор лучших материалов и прочная конструкция являются гарантией низких эксплуатационных расходов и длительного срока службы насоса. Они предназначены для перекачки преимущественно небольших количеств.



1. Корпус
2. Ротор (с внутренними магнитами)
3. Внешние магниты
4. Изоляционный чехол
5. Неподвижная втулка
6. Вращающаяся втулка

Характеристики насосов ETS



Компактный моноблочный насос, изготовленный из стали AISI 316 или Hastelloy C



Превосходная магнитная муфта NdFeB для работы при высоких температурах (от -30°C до +140°) и в сложных средах



Подшипники изготовлены из лучшего карбида кремния (SiC)

Позволяют работать насосу с агрессивными, коррозионными и абразивными средами.



Разработан для использования во взрывоопасных зонах

соответствует стандарту ATEX, категория II 2G.

Техническое описание насосов серии ETS

Производительность 2900 об/мин	Q макс. = 45 м³/ч -> H макс. = 42 м
Мощность двигателя	0.75 кВт (мех. типоразмер двигателя 80) -> 7,5 кВт (мех. типоразмер двигателя 132)
Диапазон температур	-20° C -> +140° C (доступна опция -60° C -> +180° C)
Допустимый диапазон давления	PN10/16
Фланцевые соединения	ETS 30/40 Фланцы ISO 1092-1 PN10RF или ANSI 150 RF ETS 50/70 Фланцы ISO 1092-1 PN16RF или ANSI 150 RF
Вязкость	1cSt мин. - 100 cSt макс.
Загрязнение	2% по массе, максимальный размер примесей 0,10 мм
Опции	Безопасные подшипники скольжения RUN Контроль температуры в изоляционной камере

Дизайн



Корпус

- » Изготовлен из AISI 316 (CF8M) с минимальным уровнем коррозии 3 мм, обеспечивает максимальный анализ.
- » В стандартную комплектацию входит дренажная пробка для быстрого слива воды из корпуса.

Ротор

- » Изготовлен из литой нержавеющей стали (CF8M).
- » Задача обратного вращения радиального потока решается с использованием клиновидного генератора.

Изоляционная крышка

- » Конструкция обеспечивает самовентиляцию и дренаж.
 - » Ребро на дне идеально подходит для разрушения вихрей и обеспечивает длительность эксплуатации.
- Изоляционная крышка имеет разъем в стандартной комплектации для датчика температуры.

Внутренний магнит

- » Магниты запаяны в корпус из AISI 316L (1.4404).
- » Он устанавливается в специальные углубления ротора.

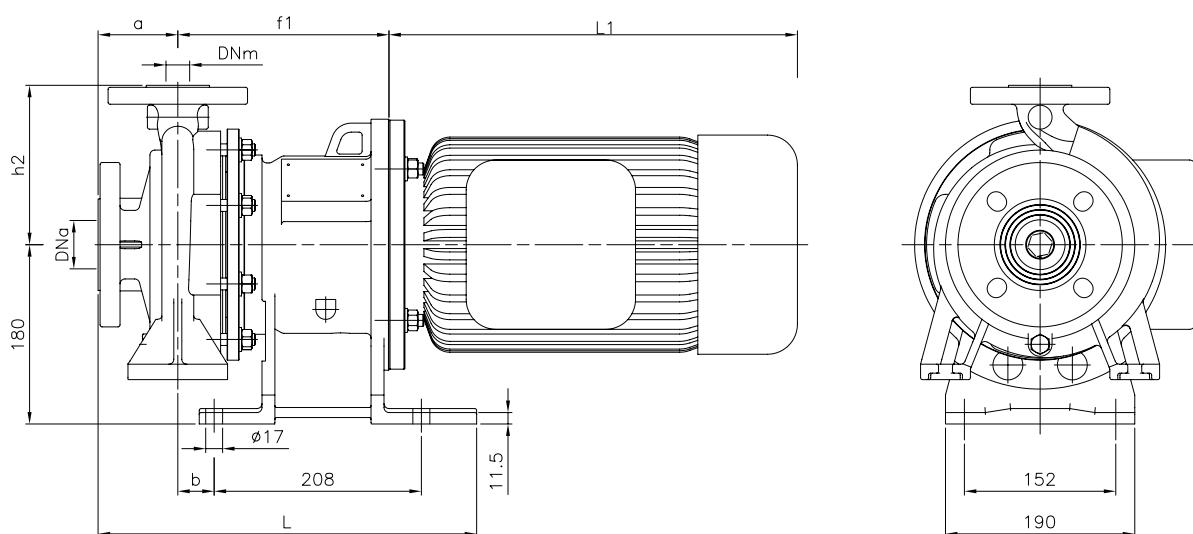
Втулки

- » Большие вращающиеся и статические втулки из SIC, статические осевые кольца, легко выдерживают нагрузку и в очень тяжелых условиях работы. Эта конструкция поддерживается компенсирующими кольцами для лучшего распределения осевых нагрузок.

Гильза (втулка)

- » Так называемый интеллектуальный корпус подшипника с предохранительной оправкой для защиты от вращения и износа продлевает срок службы статических втулок в сложных условиях эксплуатации.

Технические данные - размеры, характеристики

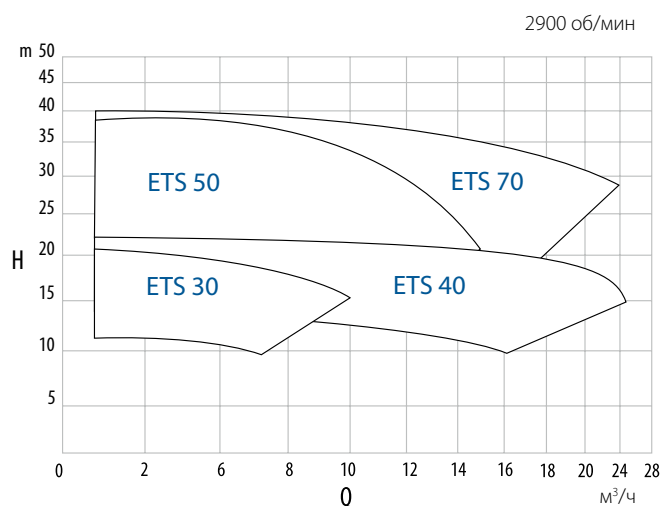
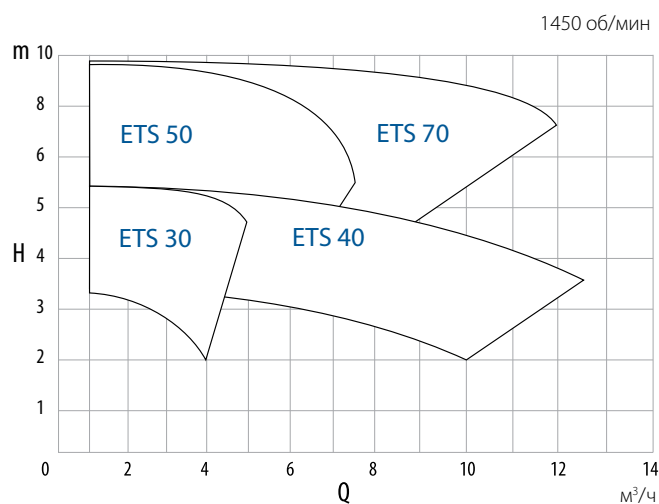


	DNa*	DNm**	a (мм)	b (мм)	h2 (мм)	L (мм)	Механический размер	f1	L1 TEFC	L1 Eex
ETS 30	32	25	52	20	121	335	80/90	196	233/256	290/336
ETS 30	32	25	52	20	121	335	100/112	212	314/323	366/415
ETS 40	40	32	78	22	146	361	80/90	198	233/256	290/336
ETS 40	40	32	78	22	146	361	100/112	214	314/323	366/415
ETS 50	40	25	100	36,5	165	400	90/100/112	212	256/314/323	336/366/415
ETS 50	40	25	100	36,5	165	400	132	230	400	503
ETS 70	50	32	80	36,5	160	380	90/100/112	212	256/314/323	336/366/415
ETS 70	50	32	80	36,5	160	380	132	230	400	503

* Размеры L1 зависят от производителя двигателя.

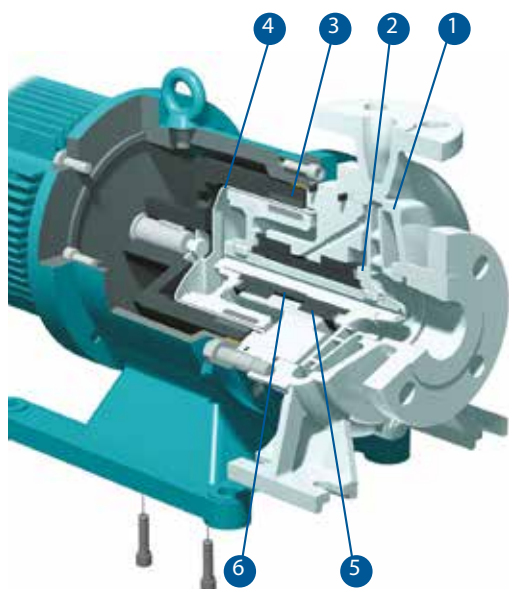
** Фланцы в соответствии с UNI 1092-1 ISO \ 7005-1 PN16 тип В..

Характеристики расхода для серии ETS



Серия UTS EVO / UTS-B EVO

Насосы UTS EVO / UTS-B EVO с магнитной муфтой соответствуют стандарту EN 22858/ISO 2858 (EN15783) и изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L или Hastelloy C, подходящей для большинства применений, в которых присутствуют коррозионные, легковоспламеняющиеся или токсичные среды, в том числе в химической и фармацевтической промышленности. Магнитные муфты SmCo или NdFeBo обеспечивают достаточно сильный крутящий момент, в том числе в случае жидкостей с высокой плотностью и высокой температурой.



1. Корпус
2. Ротор (с внутренними магнитами)
3. Внешние магниты
4. Изоляционное покрытие
5. Неподвижная втулка
6. Вращающаяся втулка

Характеристики насосов серии UTS EVO / UTS-B EVO

- ✓ **Превосходное магнитное соединение**
самарий-кобальт для экстремальных условий работы, температур (от -300 °C до 1800°C) и давления (до 40 бар) для насоса. Нагревается до +300° C.
- ✓ **Снижение затрат на техническое обслуживание**
благодаря непрерывному охлаждению втулки.
- ✓ **Безопасная работа**
благодаря гидравлической защите от ударов, обеспечиваемой компенсационной пружинной системой, размещенной на втулках.
- ✓ **Исполнение, предназначенное для работы во взрывоопасных средах**
Соответствует стандарту ATEX, категория II 2G.

Техническое описание насосов серии UTS EVO / UTS-B EVO

Производительность 2900 об / мин	Q макс. = 320 м³/ч -> H макс. = 95 м
Мощность двигателя	UTS-B : 1.1 кВт -> 45 кВт (momoblok) UTS : 1.1 кВт -> 90 кВт (вал с подшипниками)
Диапазон температур	UTS-B : -40 ° C* -> +250 ° C UTS : -40 ° C* -> +300 ° C * -100°C <i>специальная конструкция</i>
Допустимый диапазон давления	Серия UTS 160 : 16 бар (20 ° C) Серия UTS 200/250 : 16 бар (20 ° C)
Соединения	UNI 1092-1/ ISO 7005-1 PN16 тип B По запросу ANSI 150 RF
Вязкость	мин: 0,5 сП - макс: 180 сП
Загрязнение :	Концентрация 2% по массе, Макс. размер загрязнения 0,15 мм
Опции:	Камеры для нагрева или охлаждения Контроль температуры изоляционной камеры Обнаружение утечки в двойной изоляционной камере Директива ATEX 100 2014/34/EU

Дизайн



Корпус

- » Изготовлен из AISI 316 (CF8M) с минимальным уровнем коррозии 3 мм, обеспечивает максимальный анализ.
- » Ожидаемая продолжительность жизни при опасных условиях труда. В стандартную комплектацию входит дренажная пробка для быстрого слива воды из корпуса.
- » В качестве опции доступны нагревательные/охлаждающие покрытия.

Ротор

- » Изготовлен из литой нержавеющей стали AISI 316 (C1.4408). Стандартные лопасти уменьшают осевые усилия и давление в камере уплотнения, обеспечивая длительный срок службы подшипника и уплотнения.

Изоляционная крышка

- » Конструкция гарантирует, что изоляционный чехол самовентилируется и полностью опорожняется.
- » Выступ в нижней части идеально подходит для измельчения сусла, тем самым продлевая срок его службы.
- » Изоляционная крышка имеет стандартное подключение к датчику температуры.

Опорный кронштейн

- » Внутренние каналы промывки предназначены для отвода максимального количества тепла, выделяемого вращающимися втулками и блуждающими токами на изоляции корпуса.

Статические и поворотные втулки

- » Вращающийся металлический вал, установленный внутри втулки SiC, поддерживаемый двумя стационарными втулками - такая конструкция обеспечивает длительный срок службы.

Высококачественное лакокрасочное покрытие

- » Металлические детали защищены 3-слойным лакокрасочным покрытием (240 мкм).
 1. Эпоксидно-цинковая краска.
 2. Винил, модифицированный эпоксидным амидом.
 3. Эпоксидная краска, глазурированный или алифатический акриловый полиуретан.
- » Доступно по запросу: EN ISO 12944-5 CSM и система защиты C15.

Высокотемпературное исполнение

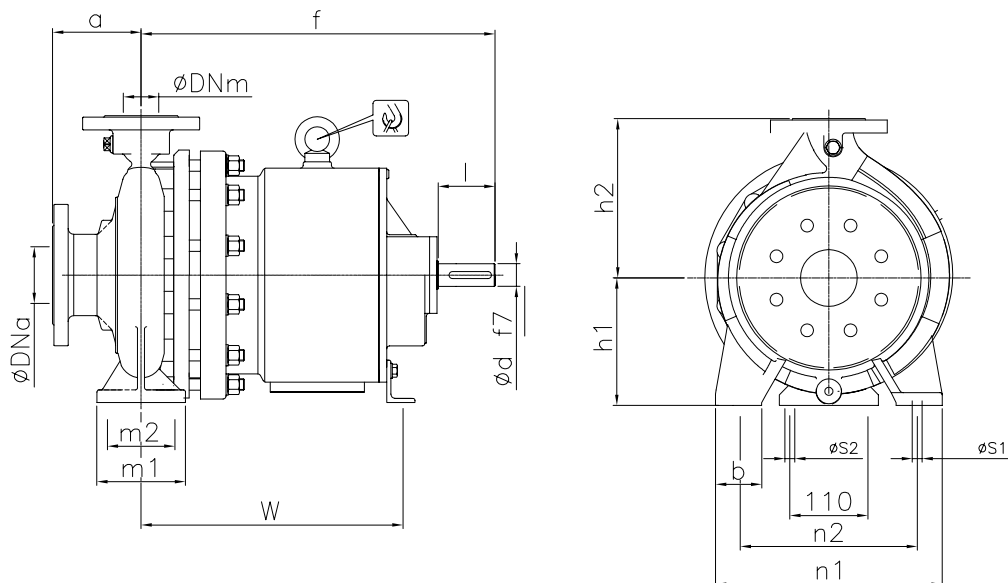
- » Внутренний и внешний магнит, оснащенный: NdFeB (неодим-железо-бор). Магнит для температур до 180°C. Постоянный магнит SmCo (консистентная смазка-кобальт) для работы при температурах от 180°C до 300°C.
- » Варианты исполнения при высоких температурах (свыше 180°C)
- » Сурьмяно-графитовые втулки

Низкотемпературное исполнение

- » Внутренний и внешний магниты оснащены постоянными магнитами SmCo (консистентная смазка-кобальт) для температур до -110°C.
- » Варианты низкотемпературного исполнения:
 - Соединительный корпус и внешний магнит изготовлены из стали UNI C40.
 - Соединительный корпус из AISI 316 и внешний магнит изготовлены из стали UNI C40.

Технические данные - размеры, характеристики рамы I и II

UTS HE

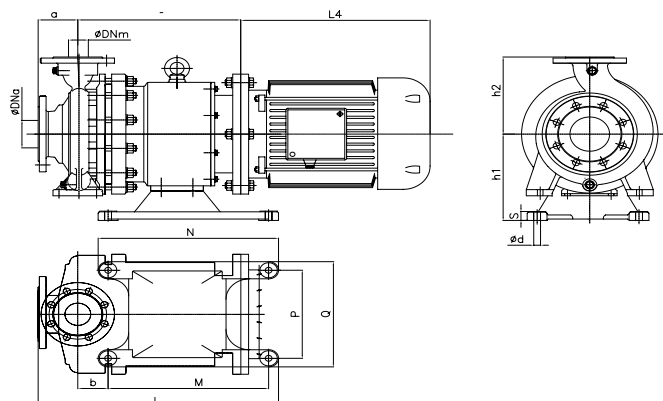


Тип насоса	Вес	DNa	DNm	a	h1	h2	f	d	l	b	m1	m2	n1	n2	S1	S2	W
	кг	Ø	Ø	мм	мм	мм	мм	Ø мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	-	Ø мм	мм
UTS I																	
40-25-125	50	40	25	80	112	140	385	24	50	50	100	70	190	140	M12	14	285
40-25-160	55	40	25	80	132	160	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
40-25-200	85	40	25	80	160	180	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
50-32-125	50	50	32	80	112	140	385	24	50	50	100	70	190	140	M12	14	285
50-32-160	55	50	32	80	132	160	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
50-32-200	90	50	32	80	160	180	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
65-40-125	50	65	40	80	112	140	385	24	50	50	100	70	210	160	M12	14	285
65-40-160	55	65	40	80	132	160	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
65-40-200	90	65	40	100	160	180	385	24	50	50	100	70	265	212	M12	14	285
80-50-125	55	80	50	100	132	160	385	24	50	50	100	70	240	190	M12	14	285
80-50-160	60	80	50	100	160	180	385	24	50	50	100	70	265	212	M12	14	285
80-50-200	90	80	50	100	160	200	385	24	50	50	100	70	265	212	M12	14	285
100-65-125	60	100	65	100	160	180	385	24	50	65	125	95	280	212	M12	14	285
UTS II																	
65-40-250	180	65	40	100	180	225	500	32	80	65	125	95	320	250	M12	14	370
80-50-250	180	80	50	125	180	225	500	32	80	65	125	95	320	250	M12	14	370
100-65-160*	80	100	65	100	160	200	500	32	122,5	65	125	95	280	212	M12	14	370
100-65-200	160	100	65	100	180	225	500	32	80	65	125	95	320	250	M12	14	370
100-65-250	180	100	65	125	200	250	500	32	80	80	160	120	360	280	M16	14	370
125-80-160*	80	125	80	125	180	225	500	32	122,5	65	125	95	320	250	M12	14	370
125-80-200	160	125	80	125	180	250	500	32	80	65	125	95	345	280	M12	14	370
125-80-250	190	125	80	125	225	280	500	32	80	80	160	120	400	315	M16	14	370
125-100-200	190	125	100	125	200	280	500	32	80	80	160	120	360	280	M16	14	370

*Насос рамы II, как в раме I.

Технические данные - размеры, характеристики рамы I и II

UTS-B HE



UTS-B HE Типоразмер I	Мощность двигателя				
	80-B14	90-B14	100/112-B5	132-B5	160-B5
	f1 (мм)				
	266	266	276	287	322

UTS-B HE Типоразмер II	Мощность двигателя				
	80-B14	90-B14	100/112-B5	132-B5	160-B5
	f1 (мм)				
80-50-250	344	344	354	385	410
100-65-200	344	344	354	385	410
100-65-250	334	344	354	385	410
100-65-160**	275	275	285	300	330
125-80-160**	275	275	285	300	330

UTS-B HE Типоразмер I

Тип насоса	DNa	DNm	a	b	h1	h2	L	M	N	P	Q	d	s
	Ø мм	Ø мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
40-25-125	40	25	80	70	180	140	445 (730)*	275 (560)*	315 (600)*	200	240	17 (18)*	24 (13)*
40-25-160	40	25	80	70	180	160							
40-25-200	40	25	80	70	180	180							
50-32-125	50	32	80	70	180	140							
50-32-160	50	32	80	70	180	160							
50-32-200	50	32	80	70	180	180							
65-40-125	65	40	80	70	180	140							
65-40-160	65	40	80	70	180	160	465 (750)*	275 (560)*	315 (600)*	200	240	17 (18)*	24 (13)*
65-40-200	65	40	100	70	180	180							
80-50-125	80	50	100	70	180	160							
80-50-160	80	50	100	70	180	180							
80-50-200	80	50	100	70	180	200							
100-65-125	100	65	100	70	180	180							

(*)* для двигателя 160L4 в соответствии с размерами производителя.

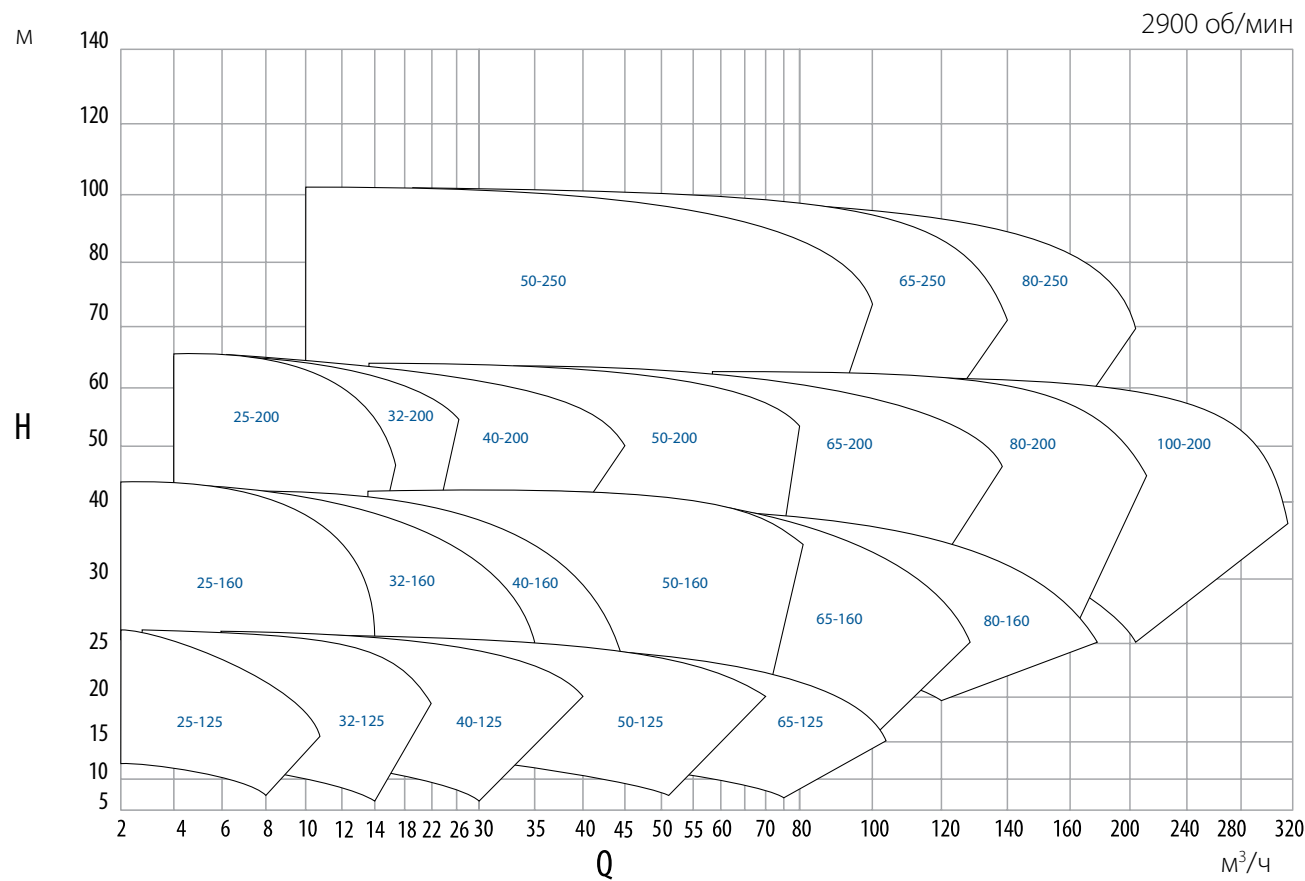
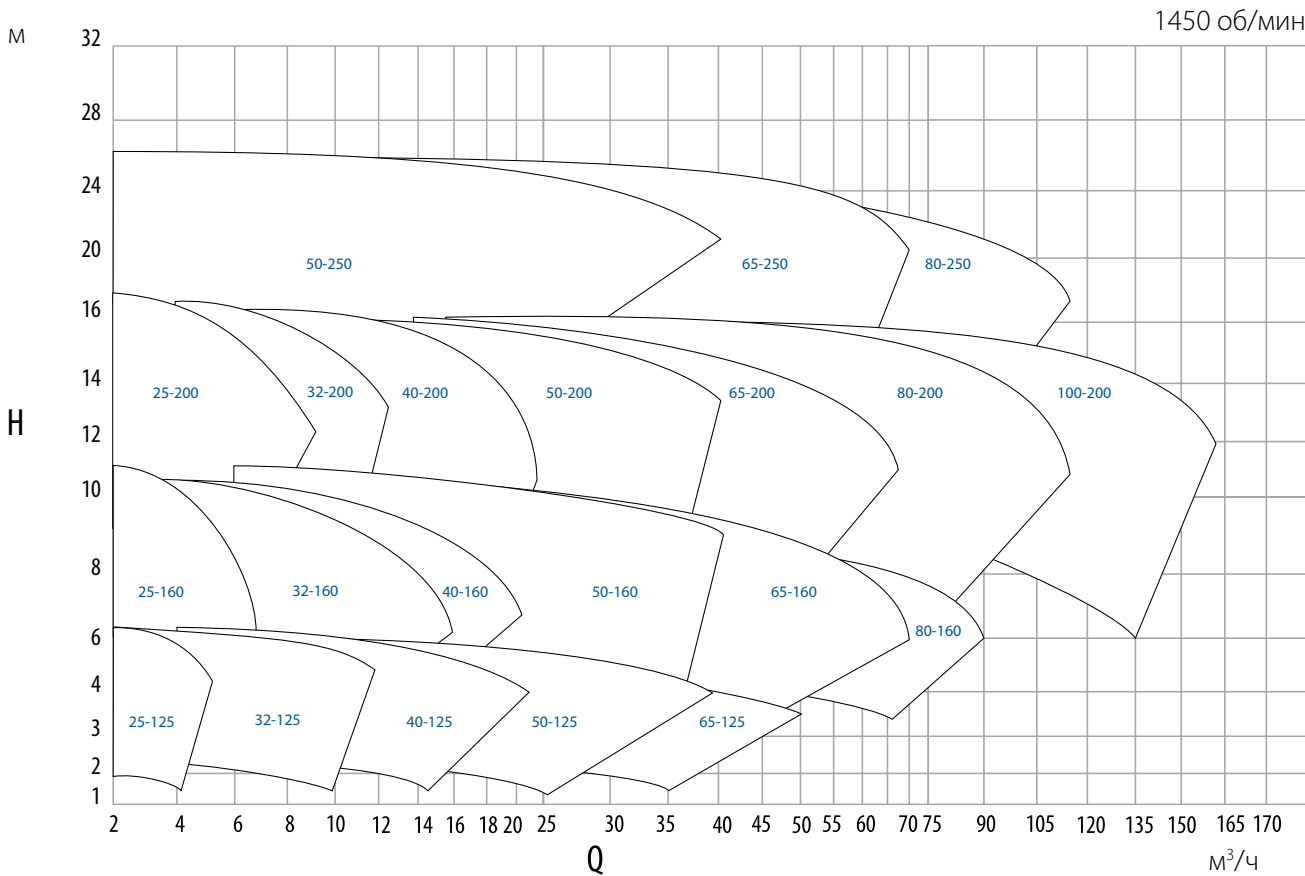
UTS-B HE Типоразмер II

Тип насоса	DNa	DNm	a	b	h1	h2	L	M	N	P	Q	d	s
	Ø мм	Ø мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
80-50-250	80	50	125	75	252	225	630	405	455	257	307	17	27
100-65-200	100	65	100	75	252	225	606	405	455	257	307	17	27
100-65-250	100	65	100	75	252	225	630	405	455	257	307	17	27
100-65-160**	100	65	100	78	500	200	472 (758)*	275 (560)*	315 (600)*	200	240	18	32 (13)*
125-80-160**	125	80	125	78	500	225	498 (783)*	275 (560)*	315 (600)*	200	240	18	21 (13)*

(*)* типоразмер двигателя 132-L4 в соответствии с размерами производителя.

** Кадр II в исполнении, аналогичном кадру I.

Характеристики расхода для серии UTS HE/UTS- В HE



Серия UCL/UCL-B

Серия UCL / UCL-B - это, в соответствии со стандартом ISO 5199 (EN22858/ISO 2858), центробежные насосы с металлическим корпусом и пластиковым покрытием частей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью, оснащенные торцевым уплотнением. Благодаря такой комбинации мы создаем надежный насос с химической стойкостью, который может работать при высоких температурах и высоком давлении.

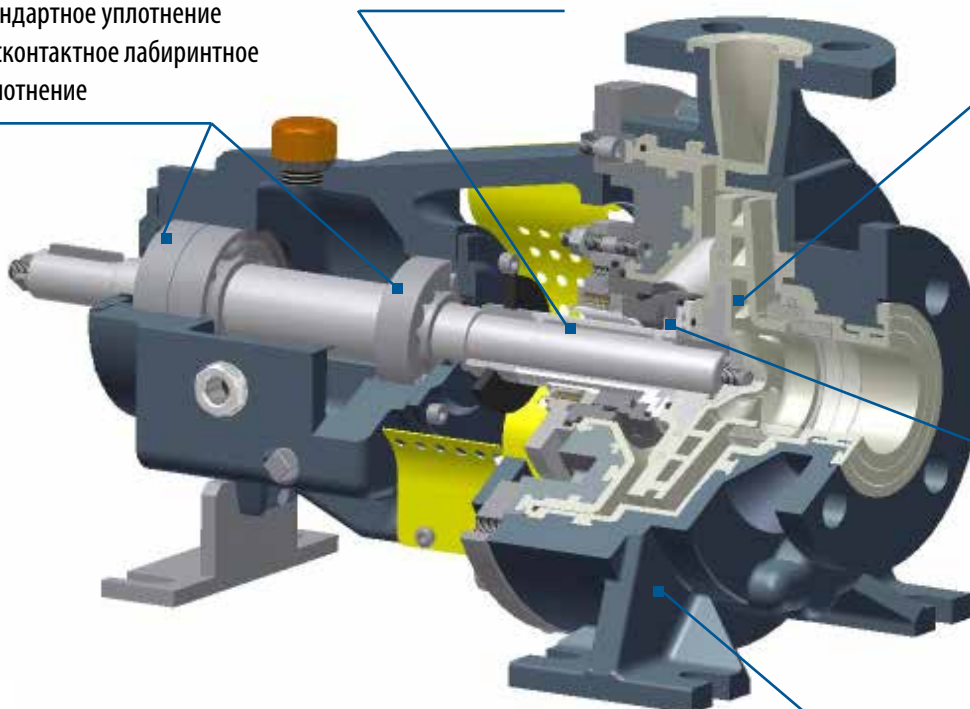


Корпус подшипника может быть оснащен тремя типами защиты:

- Стандартное уплотнение
- Бесконтактное лабиринтное уплотнение

Жесткий вал, изготовленный из коррозионностойкой нержавеющей стали с минимальным отклонением <0,05мм.

Все насосы UCLs могут быть оснащены закрытым или радиальным ротором.



Одинарное механическое уплотнение CSS-35, двойное механическое уплотнение картриджа CDC35.

Все влажные детали обладают высокой химической стойкостью. Толщина стенки FPA у насоса составляет не менее 4-5 мм. Альтернативными материалами для изготовления мокрых деталей являются PP и PVDF.

Техническое описание насосов серии UCL/UCL-B

Производительность 2900 об/мин	Q макс. = 250 м³/ч -> H макс. = 68 м UCL-B: 70 м³/ч
Мощность двигателя	UCL/CCL : 1.1 кВт -> 55 кВт UCL-B : 1.1 кВт -> 18.5 кВт
Диапазон температур	PP : - 10° C -> +70° C PVDF : - 30° C -> +100° C PFA : - 50° C -> +120° C
Допустимый диапазон давления	PN16 (20° C)
Соединения	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16, ANSI 150 тип B
Вязкость	мин. : 1cSt - макс. : 100 cSt
Опции	Двойное механическое уплотнение PLAN 53/A или PLAN 54

Дизайн



Корпус

- » Изготовлен по технологии „Подкладка“.
- » Изготовленная из ковкого чугуна крышка защищает детали из фторопласта. Защита от нагрузок при монтаже, вибрации и внешних повреждений. Во время транспортировки. Такая конструкция обеспечивает устойчивость насоса к вакууму.
- » Центральное расположение патрубка на выпускном отверстии позволяет использовать насосы с самовентиляцией.
- » Дренажная пробка в качестве опции.



Ротор

- » Сделано с „подкладкой“.
- » Комбинация прочной металлической сердцевины и окружающих ее фторполимеров (PFA/PVDF/PP), изготовленных методом формования, обеспечивает. Отличные механические свойства и химическая стойкость.
- » Стандартные лопасти снижают осевое напряжение и давление в камере, гарантируя длительный срок службы подшипника.



Уплотнительная камера

- » Изготовлен по технологии „Подкладка“.
- » Широкая коническая конструкция с ломающимися ребрами жесткости. Выпускается в PFA, PVDF или PP.
- » Коническая форма уплотнительной камеры для удаления загрязнений с поверхности. Путь прохождения технологической среды.
- » Самовентилирующийся, самопромывающийся, самоотводящийся.



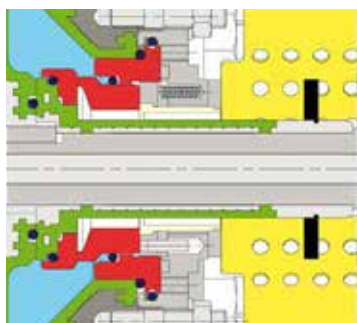
Вал

- » Специальная конструкция вала гарантирует отсутствие слабых мест, которые могут вызвать утечку.
- » Ротор установлен на валу, через который проходит длинный винт.
- » Отклонение жесткого вала составляет менее 0,05 мм.



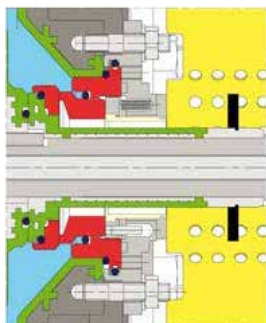
Втулка

- » Втулка вала с подкладкой.
- » Ротор и втулка вала представляют собой 2 отдельные части - благодаря такой конструкции в случае неисправности втулка защитит ротор от повреждений.
- » Уплотнение между втулкой вала и ротором гарантировано по конструкции запрессованного соединения.
- » Все детали, которые соприкасаются со средой, изготовлены из PFA и SIC.
- » Втулка вала была синхронизирована с валом и ротором для защиты в случае запуска с неправильным направлением вращения.
- » Втулка вала выпускается с PFA, однако конструкция позволяет использование других материалов, например, хастелоя.
- » Внутренний металлический сердечник во втулке прижимается к уплотнительному кольцу напротив ротора, гарантируя надежное уплотнение даже в случае неровностей.



Уплотнения

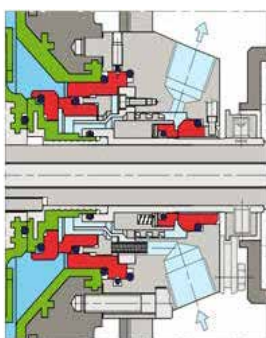
Широкий выбор вариантов установки уплотнений для оптимального выбора уплотнений.



Одинарное внутреннее уплотнение CSS-35.

Также доступен как CSS-35Q (план 62).

- » Подходит для чистых или слегка загрязненных агрессивных жидкостей.
- » Простота обслуживания благодаря конструкции полу-картридж.
- » Исключительная стойкость к истиранию и агрессивным агентам благодаря использованию поверхностей из SIC, отсутствию металлических деталей в среде и широкому выбору опций позволяет применять герметизацию CSS для каждого применения.



Двойное уплотнительное кольцо CDC-35.

Применимость планов 53А и 54.

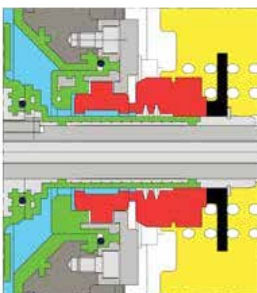
- » Области применения, где недопустима утечка среды, например, опасной, токсичной. Для загрязненных, абразивных и полимеризующихся сред.



Двойное уплотнение подставки.

Адаптировано к плану 52-53-54.

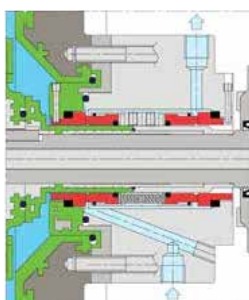
- » Те же области применения, что и для стандартного двойного уплотнения.
- » Простота обслуживания благодаря кембрижскому дизайну.



Одинарное внешнее уплотнение.

Адаптировано к плану 01.

- » Одинарное сильфонное уплотнение из ПТФЭ, предназначенное для внешней сборки.
- » Выпускается во многих конструкциях материалов.



Обычное двойное уплотнение - цилиндрическая камера.

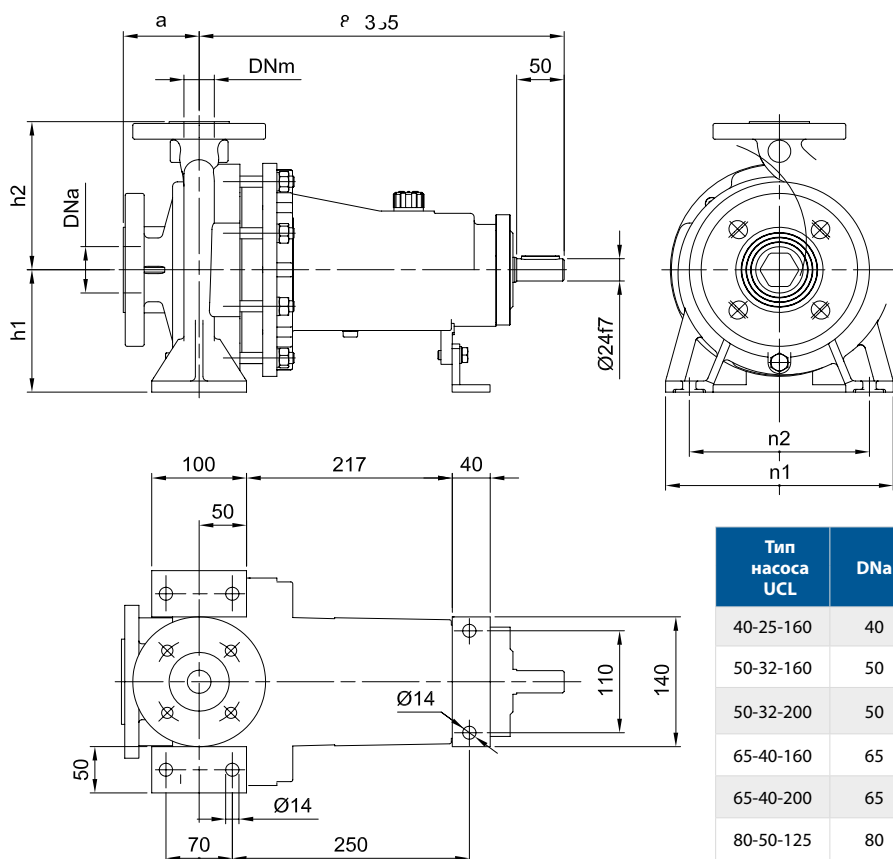
Внешняя промывка.

ISO 12756 - EX DIN 244960

- » Области применения, где утечка в атмосферу невозможна: опасные, токсичные жидкости.
- » Для загрязненных, абразивных, полимеризующихся сред, которые не являются смазывающими, а внутреннее уплотнение не может быть использовано механическим способом.

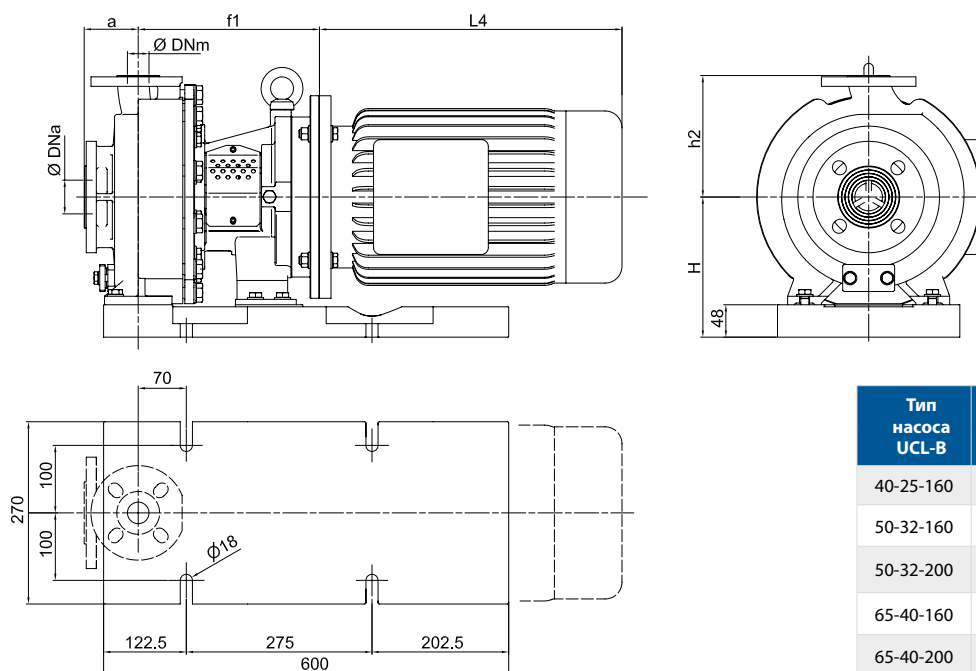
Технические данные - размеры, характеристики

UCL



Тип насоса UCL	DNa	DNm	a	h1	h2	n1	n2
			мм	мм	мм	мм	мм
40-25-160	40	25	80	132	160	240	190
50-32-160	50	32	80	132	160	240	190
50-32-200	50	32	80	160	180	240	190
65-40-160	65	40	80	132	160	240	190
65-40-200	65	40	100	160	180	265	212
80-50-125	80	50	100	132	160	240	190
80-50-200	80	50	100	160	200	265	212

UCL-B



Мощность двигателя	f1	
	мм	
90	221.5	B5
100	235	B5
112	235	B5
132	265	B5
160	280	B5

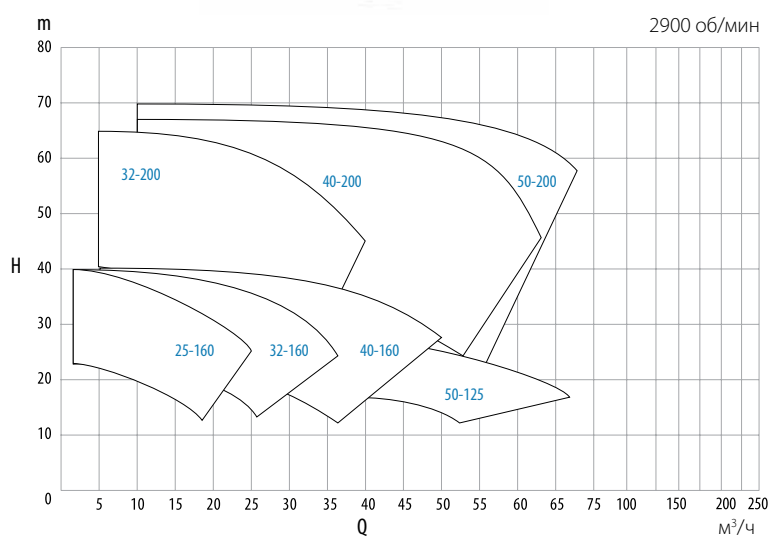
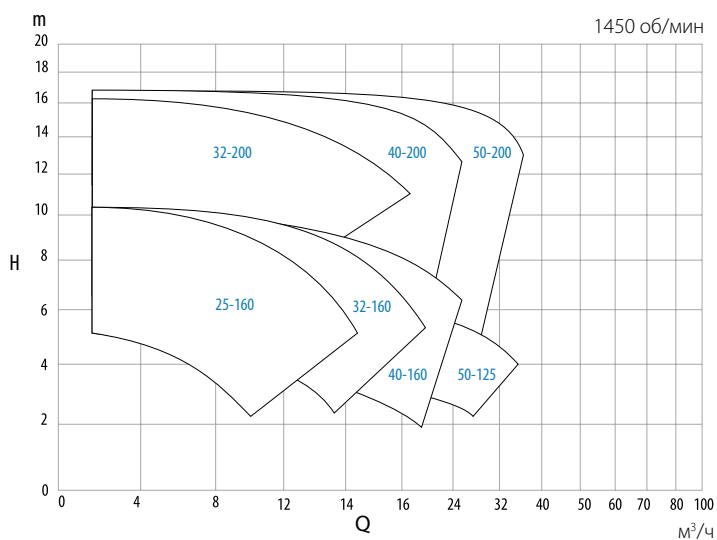
Тип насоса UCL-B	DNa	DNm	a	H	h2
			мм	мм	мм
40-25-160	40	25	80	180*	160
50-32-160	50	32	80	180*	160
50-32-200	50	32	80	208	180
65-40-160	65	40	80	180*	160
65-40-200	65	40	100	208	180
80-50-125	80	50	100	180*	160
80-50-200	80	50	100	208	200

* для серии UCL-B 125/160, оснащенной двигателем 160: H208
* L4 зависит от производителя двигателя.

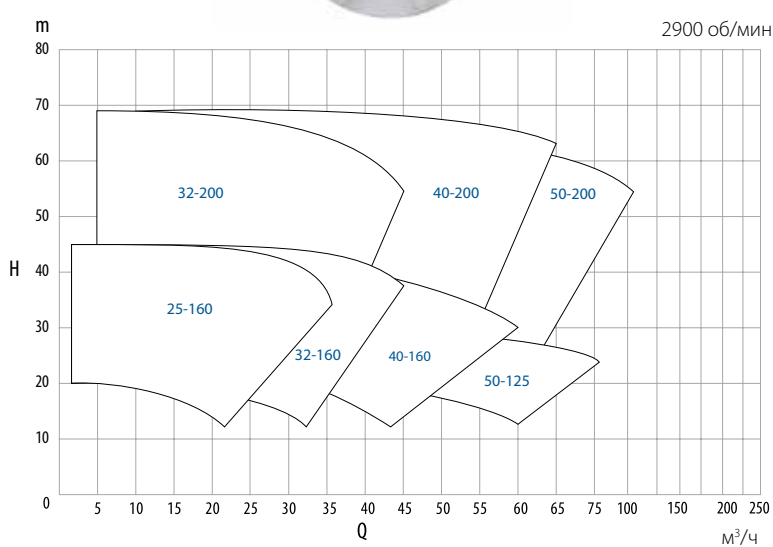
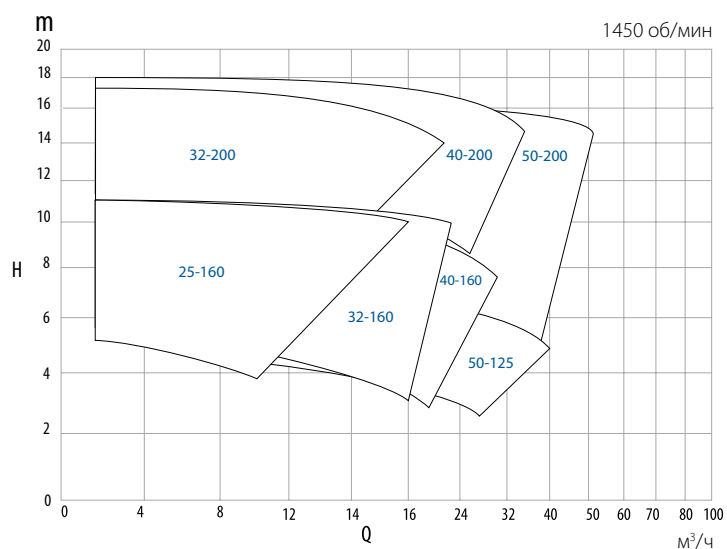
Технические данные - размеры, характеристики

Характеристики расхода для серии UCL/UCL-B

Насос с закрытым шестеренчатым колесом



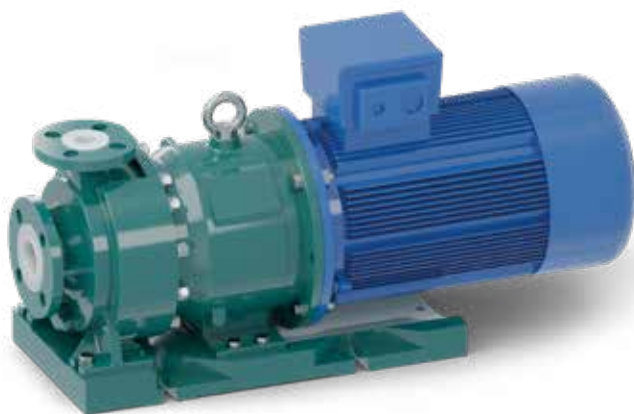
Насос с открытым шестеренчатым колесом



Серия XTN-BL / XTS-B

Новая серия ХТ (ISO 2858/EN 22858) - это специальные насосы с магнитной муфтой для перекачки химических веществ с твердыми частицами, которые предназначены для применения в тех случаях, когда требуется двойное механическое уплотнение.

Это решение сводит к минимуму риск загрязнения жидкости в обоих направлениях, при этом риск испарения опасных химических веществ сводится к нулю. Оно может быть сертифицировано по стандарту АТЕХ для легковоспламеняющихся жидкостей, где магнитные насосы наиболее распространены. В настоящее время насосы выпускаются из нержавеющей стали AISI316 под названием XTS или с покрытием PFA под названием XTN. Такие насосы станут правильным решением для широкого спектра заливки различных химических веществ.



XTN-BL насос с магнитным приводом для жидкости с шестью частями



XTS-B насос с магнитным приводом для жидкости с шестью частями

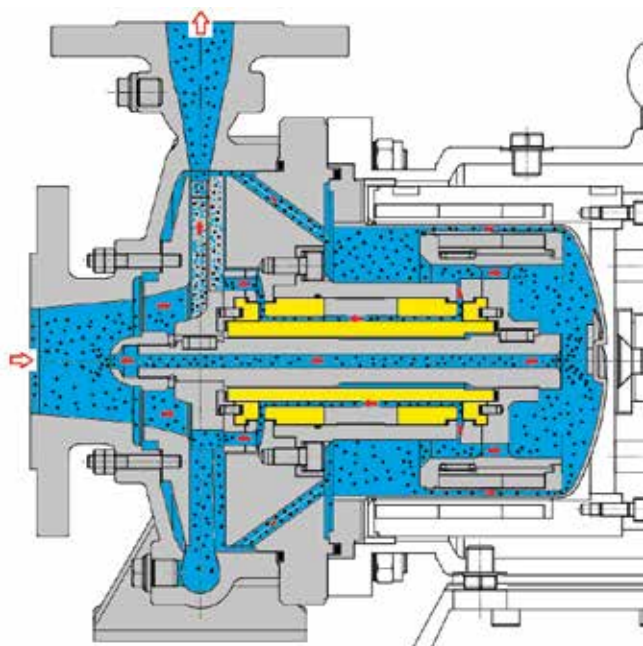
Характеристики насосов серии XTN-BL / XTS-B

- ✓ **Герметичность**
благодаря магнитной муфте
- ✓ **Снижение затрат на установку**
отсутствие необходимости в дублировании механических запорных кранов и системы подачи барьерной жидкости
- ✓ **Отсутствие возможности загрязнения технологического процесса**
как в случае систем с барьерной жидкостью, при блокировке активаторов

Техническое описание насосов серии XTN-BL / XTS-B

Производительность 2900 об/мин	Q макс = 70 м³/ч -> H макс = 60/65 м
Мощность двигателя	до 18.5 кВт
Диапазон температур	XTS-B -40°C до +180°C XTS -30°C до +120°C
Допустимый диапазон давления	до 16 бар
Соединения	UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16
Вязкость	1 cSt 100 cSt
Материалы	XTS: AISI316 XTN: PFA
Частицы	проконсультируйтесь с производителем
Опции	От -100C до +300C XTS От -50C до +160 XTN Разъемы ANSI ATEX

Дизайн насосов XTS



Внутренняя циркуляция жидкости:

- » Жидкость и форсунки циркулируют под давлением радиального колеса через специальные ограничители и поток в самом насосе;
- » Циркуляция жидкости с помощью очистителей обеспечивает охлаждение и смазку подшипников скольжения;
- » Циркулирующая жидкость снова поступает в насос через центральный канал в полости насоса;



Открытое рабочее колесо:

Чрезвычайно низкое осевое давление приводит к низкому механическому трению втулок. Подходит для твердых частиц. Подходит для мягких частиц.



Втулки скольжения:

Конструкция картриджа из двух частей для быстрого и дешевого обслуживания.



Изоляционная оболочка

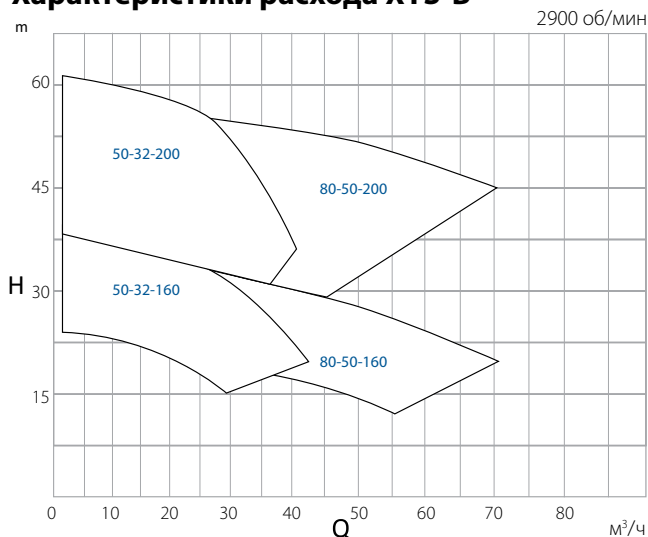
Исполнение из Hastelloy-C для минимизации вихревых токов, минимальная толщина 1 мм. По запросу версия из оксида циркония для максимальной стойкости к истиранию и отсутствия вихревых токов.



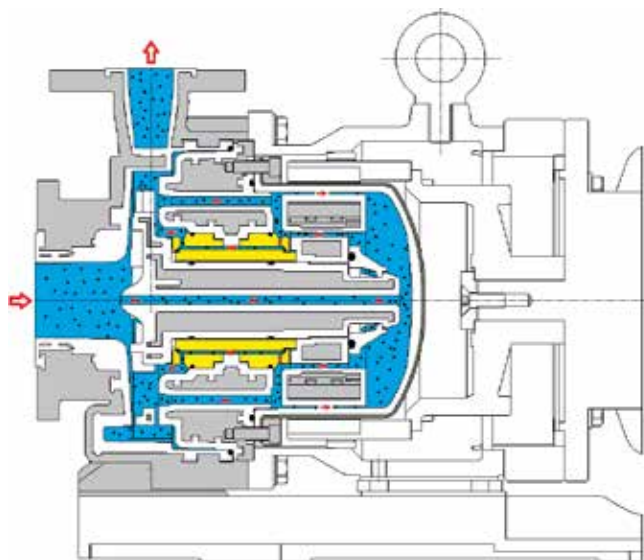
Втулки скольжения:

Конструкция картриджа из двух частей для быстрого и дешевого обслуживания.

Характеристики расхода XTS-B



Дизайн насосов XTN



Внутренняя циркуляция жидкости:

- » жидкость под давлением от радиального колеса циркулирует через специальные ограничители и перемещается в самом насосе;
- » Циркуляция жидкости с очистителями обеспечивает охлаждение и смазку подшипников скольжения;
- » Циркулирующая жидкость снова попадает в полость насоса через центральный канал;



Открытое рабочее колесо:

Чрезвычайно низкое осевое давление приводит к низкому механическому трению втулок. Подходит для твердых частиц. Подходит для мягких частиц.



Поворотная ось:

Интегрирован в одно целое с рабочим колесом, без стыков, сварки или резьбовых соединений. Сердечник из нержавеющей стали с покрытием PFA. Нет риска в случае неправильного вращения.



Оболочка кожуха:

Производительность SSIC с алмазным покрытием, с большими каналами для оптимальной циркуляции жидкостей и частиц. Алмазное покрытие защищает втулки в случае короткого пробега всухую и от истирания частицами.

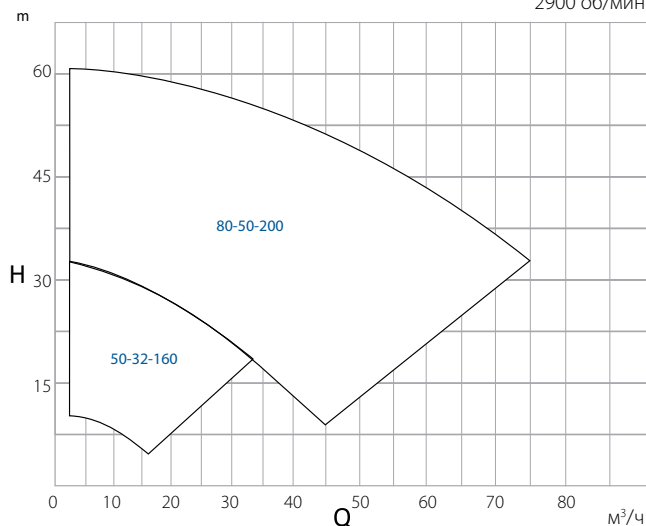


Изоляционная оболочка:

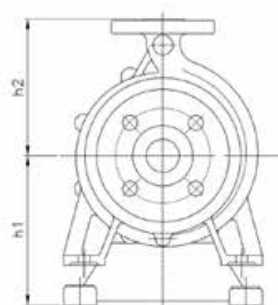
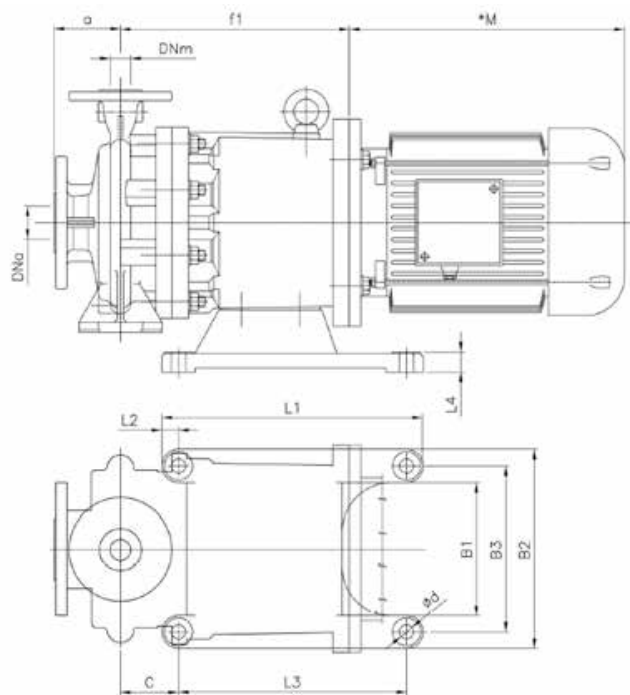
Конструкция из 2 частей: PFA находится в контакте с жидкостью. Внешнее усиление из углеродного волокна для обеспечения механической прочности.

Характеристики расхода XTN-BL

2900 об/мин



Технические данные XTS-B



Тип насоса	DNa	DNm	a	B1	B2	B3	C	*h1	h2	L2
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
50-32-160	50	32	80	140	240	200	70	180	160	20
50-32-200	50	32	80	140	240	200	70	180	180	20
80-50-160	80	50	100	140	240	200	70	180	180	20
80-50-200	80	50	100	140	240	200	70	180	200	20

* Размер М определяется производителем установленного двигателя

* h1: h1 = 180, при размере двигателя 160 h1 = 190

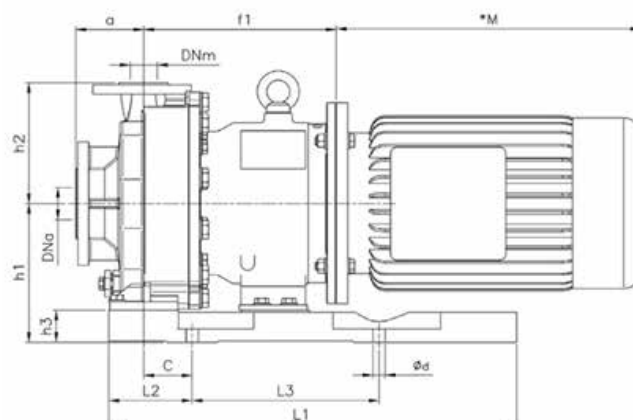
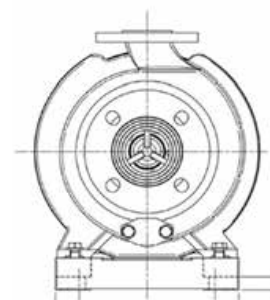
Мощность двигателя	Ød	L1	L3	L4	f1	Корпус двигателя
	мм	мм	мм	мм	мм	
80-90	17	315	275	24	266	B14
100-112	17	315	275	24	276	B5
132	17	315	275	24	287	B5
160	17	600	560	12	330	B5

Технические данные XTN-BL

Тип насоса	DNa	DNm	a	h2	h3	L1	L2	L3	L5	B2	B3	c	Ød
			мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
50-32-160	50	32	80	160	48	550	122,5	275	20	270	200	70	18
50-32-200	50	50	80	200	48	550	122,5	275	20	270	200	70	18

f1					h1					Корпус двигателя
Мощность двигателя					Мощность двигателя					
90	100	112	132	160	90	100	112	132	160	
мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
257	257	257	287	302	180	180	180	180	208	B5
257	257	257	287	302	208	208	208	208	208	B5

* Размер М определяется производителем установленного двигателя



Продуктовая линейка Тапфло

Мембранные насосы и аксессуары

NEW



Насосы
с электроприводом



Насосы PE & PTFE



Металлические насосы



Фармацевтические насосы



Гигиенические насосы



Интеллектуальные
насосы TC



Порошковые насосы



Насосы
для фильтр прессов TF

NEW



Насосы
для фильтр прессов Steinle



Асептические насосы

Перистальтические насосы



Активные демпферы
пульсаций



Системы и аксессуары



Тележки



Насосы PT



Насосы PTL

Центробежные насосы, фильтры и аксессуары

NEW



Центробежные насосы CTX



Центробежные насосы
CTI & CTH



Самовсасывающие
центробежные насосы CTS



Вертикальные
центробежные насосы CTV



Пластиковые
центробежные насосы CTP



Центробежные насосы
с магнитной муфтой CTM



Тележки



Фильтрующие установки FT

ТАПФЛО ТОО является частью международной шведской группы компаний Tapflo | www.tapflo.com

Продукция и услуги Tapflo доступны по всему миру.

Tapflo представлено во всем мире своими собственными компаниями, которые входят в Tapflo Group и тщательно подобранной дистрибьюторской сетью.

АВСТРАЛИЯ | АВСТРИЯ | АЗЕРБАЙДЖАН | БАХРЕЙН | БЕЛЬГИЯ | БОСНИЯ | БОЛГАРИЯ | БРАЗИЛИЯ | ВЕЛИКОБРИТАНИЯ | ВЕНГРИЯ | ВЬЕТНАМ
| ГЕРМАНИЯ | ГОНКОНГ | ГРЕЦИЯ | ГРУЗИЯ | ДАНИЯ | ЕГИПЕТ | ИЗРАИЛЬ | ИНДИЯ | ИНДОНЕЗИЯ | ИОРДАНИЯ | ИРЛАНДИЯ | ИСПАНИЯ |
ИТАЛИЯ | ИСЛАНДИЯ | КАЗАХСТАН | КАНАДА | КАТАР | КИТАЙ | КОЛУМБИЯ | КУВЕЙТ | ЛАТВИЯ | ЛИВИЯ | ЛИТВА | МАКЕДОНИЯ | МАЛАЙЗИЯ |
МАРОККО | МЕКСИКА | НИДЕРЛАНДЫ | НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ | НОРВЕГИЯ | ОАЭ | ПОЛЬША | ПОРТУГАЛИЯ | РУМЫНИЯ | САУДОВСКАЯ АРАВИЯ |
СЕРБИЯ | СИНГАПУР | СЛОВАКИЯ | СЛОВЕНИЯ | США | ТАЙВАНЬ | ТАИЛАНД | ТУРЦИЯ | УЗБЕКИСТАН | УКРАИНА | ФИЛИППИНЫ | ФИНЛЯНДИЯ
| ФРАНЦИЯ | ХОРВАТИЯ | ЧЕРНОГОРИЯ | ЧЕХИЯ | ЧИЛИ | ШВЕЦИЯ | ШВЕЙЦАРИЯ | ЮАР | ЮЖНАЯ КОРЕЯ | ЭКВАДОР | ЭСТОНИЯ | ЯПОНИЯ

**Алматинская обл.,
Туркестанская обл.,
Область Жетысу,
Жамбылская обл.,
Кызылординская обл.**
Тел.: +7 701 515 56 91
e-mail: almaty@tapflo.kz

**Мангыстауская обл.,
Актюбинская обл.**
Тел.: +7 701 053 17 58
e-mail: aktau@tapflo.kz

**Ақмолинская обл.,
Костанайская обл.,
Карагандинская обл.,
Северо-Казахстанская обл.,
Область Улытау,
Область Абай.**
Тел.: +7 702 808 11 51
e-mail: karaganda@tapflo.kz

**Восточно-Казахстанская обл.,
Павлодарская обл.**
Тел.: +7 701 887 61 31
e-mail: pavlodar@tapflo.kz

**Атырауская обл.,
Западно-Казахстанская обл.**
Тел.: +7 701 515 56 92
e-mail: atyrau@tapflo.kz

Пищевое оборудование
Тел.: +7 701 054 35 71
e-mail: food@tapflo.kz

